

圆锥磨维护保养标准

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



圆锥磨维护保养标准

圆锥磨维护保养标准，结果发现一侧的外滚道上有材料疲劳性损伤；只好现调制环氧树脂去补损伤。每工作八小时轴承内应加注润滑脂一次，主轴两端的轴承采用二硫化钼脂号锂基脂润滑。每一冲程破碎锥离开轧臼壁的距离大，既允许更多的物料进入破碎腔，又形成较大的排料体积，使物料通过破碎腔的速度加快。

圆锥磨维护保养标准，要经常聆听磨粉机及选粉机的运转声音是否正常，有无异音。同时，破碎锥在自身和主轴的重力分力所产生的摩擦力作用下，绕自身的轴心线作相对旋转运动，这一运动也是圆锥面运动，其运动的中心点在破碎锥的运动过程中始终保持静止不动。这种破碎机的竖轴和动锥的质量全部由液压缸内部的油压来支持着，油压系统包括液压缸，液压箱和蓄能器组成。

设备安装前，设备基础的预留操作空间和地脚螺栓预留孔的坐标位置应认真检查，并应符合设备总图及有关基础设计资料的规定。

圆锥磨维护保养标准，偏心轴套总成：偏心轴套其内部安装有采用螺钉固定的高铅青铜衬套下部通过螺栓安装

圆锥磨维护保养标准

有大锥齿轮和止推轴承，其中上止推轴承为锻钢件，下止推轴承为高铅青铜件；另外，在偏心轴套上圆锥磨维护保养标准还装有利用螺栓固定的配重组件，其内部灌铅并安装了耐磨保护衬板。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/B4wXYuanZhuibzGIA.html>