

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



石灰粉仓

电焊机电源盘柜工具间组装平台等应有可靠接地保护，电器设备电动工具必须安装漏电保护器。石灰粉仓与自卸密封罐车石灰石浆液池等组成一套完整的石灰石粉仓系统。制砂生产线的生成流程大致为料仓振动给料机颚式破碎机反击式破碎机可选冲击式破碎机振动筛洗砂机成品砂，各设备中间以溜槽或皮带输送机相连。石灰粉仓，石灰石粉仓的顶部有密封的人孔门，该门能用铰链和把手迅速打开，并且顶部有紧急排气阀门。

由于采用了上述结构，通过气管堵头将环形气管分隔为多个部分，且每个部分上均连接有支气管道，使得各部分的环形气管之间相互独立，保证了每个支气管道内的通气压力充足，从而能避免石灰石粉堆积形成锥形，具有自动填充的功能，使得石灰石粉在仓内呈平铺状态，不会堆积板结。粉仓内部焊缝打磨箱罐内部需作防腐处理，对接焊缝必须磨平，尖角的焊缝打磨成圆弧过渡，表面应平整，杂质，锈斑；凹坑应补焊打磨平整，凸出处应打磨平，有棱角处应打磨成的圆弧过渡。

这两大水泥生产商也加快马力进入砂石市场，延伸产业链来提高自身利润。

底层焊填充焊及盖面层的接头须错开，为了提高外观质量，加快进度，盖面焊不必分段退焊，可一次性同向焊完。为了除尘器料位计等的检修维护和取样操作的方便，设计了楼梯平台以及检修起吊设备。可行性研究是在

初步可行研究基础上认为基本可行，而对项目各方面的详细材料进行全面的搜集掌握，依此对项目的技术和经济诸方面进行综合分析考察，并对项目建成后提供的生产能力产品质量成本费用价格及收益情况进行科学的预测，为决策提供确切的依据。

石灰石粉仓系统能连续运行，结构件在出厂前进行预组装工作以保证现场组装尺寸。起重作业必须有专人指挥，起重工具必须经检查确认安全才可使用，不允许超过额定负荷，起重物下严禁站人；使用角磨机砂轮机割炬时应戴好防护镜；使用氧气瓶与乙炔瓶应间隔不小于放置，严禁使用氧 乙炔照明，氧乙炔皮带管禁止混用；链条葫芦千斤顶严禁超负荷使用。对要求严格,尺寸精度要求高的除尘器部件均采用工装模具等进行单件试制,符合设计要求,再批量生产。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/BmKlShiHuiQBmQV.html>