

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



皮带输送机皮带

这种情况胶带全长上会向一侧跑偏，最大跑偏在不正的接头处，处理的方法只有对中心不正的胶接头重新制作，胶带老化变形的给予更换处理。滚筒托辊及皮带不在一条中心线上，特别是尾部为重锤涨紧小车型式的，由于尾部改向滚筒是浮动的极容易产生跑偏现象，一旦跑偏会越来越重，纠偏也较困难。

运行中引起的皮带跑偏：滚筒托辊粘料引起的跑偏：皮带机在运行一段时间后，由于铜精矿具有一定的粘性，部分矿粉会粘沾在滚筒和托辊上，使得滚筒或托辊局部筒径变大，引起皮带两侧张紧力不均匀，造成皮带跑偏。二头部驱动滚筒或尾部改向滚筒的轴线与输送机中心线不垂直，造成胶带在头部滚筒或尾部改向滚筒处跑偏。

跑偏事故的预防) 购买由国家确认的合格产品，避免由设备制造精度不够而引起胶带跑偏事故。真空上输送设备用于输送粉体物料，具有易于安装，易于清洁，低噪音，无尘输送的优点。一般在皮带输送机总长度较短时或皮带输送机双向运行时采用此方法比较合理，原因是较短皮带输送机更容易跑偏并且不容易调整。皮带输送机皮带，调整承载托辊组皮带机的皮带在整个皮带输送机的中部跑偏时可调整托辊组的位置来调整跑偏；在制造时托辊组的两侧安装孔都加工成长孔，以便进行调整。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/CJhiPiDaiIDNpn.html>