圆锥破碎机铸件

免责声明:上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们:您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题,生产线配置,设备报价,设备参数等问题可以免费咨询在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线 一分钟解决您的疑惑



点击咨询

圆锥破碎机铸件

调整环:调整环是组件,由调整环夹紧环凸轮随动件和液压马达等组成;夹紧环内有梯形螺纹,可与定锥相连;调整环上部装有主机架固定销和导向杆,以防止调整环在主机架内旋转。

只要一按键,在操作台上就有显示,就可以看到所需要调整的排矿口大小,非常方便准确。在整个凝固过程中,现有的冒口无法进行直接补缩,在铸件进行凝固过程中容易出现断流的现象,存在着孤立的液相,从液相凝固到固相,因为其密度情况的不同,从而产生收缩,造成了一定的缩松或者缩孔的缺陷。异物从破碎腔排出,如异物卡在排矿口使用清腔系统,使排矿继续增大,使异物排出破碎腔。对于浇注的温度时间以及速度等我们在铸造车间都进行必要现场采集过程。

圆锥破碎机上架体铸造工艺设计收藏本文分享上架体的结构与技术要求上架体铸件轮廓尺寸为,结构如图所示。

原文地址:http://jawcrusher.biz/faq/EJrbYuanZhuiQJP8H.html