

螺旋式喂料机卡死

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



螺旋式喂料机卡死

螺旋式喂料机卡死，具有适应性强可调节输送能力和连续均匀输送各种物料的功能。二基本组成结构：系列螺旋喂料出仓机主要由进料斗喂料螺旋传动机构进料斗按物料进入形式分为刚性联接和软联接：与仓底刚性直联时，对于输送距离很短的喂料机，可直接吊挂在进料斗上对于较长输送距离或机体偏重的喂料机则在机头机身传动装置支承处应配以辅助吊挂或独立支承。

螺旋喂料器,型双管螺旋喂料器:螺旋喂料器性能特点螺旋喂料机螺旋式喂料机卡死适用于干燥粉状物料（如煤粉水泥谷物砂石等）的均匀连续供料。

部分产品螺旋式喂料机卡死还出口到南非中东等国家，与挤出机注塑机等主机一起使用。螺旋喂料机采用摆线针轮减速机，加装变频器，调速范围广，运转平稳噪声低结构紧凑体积小，可以方便地调节物料流量，满足不同生产工艺要求。

由于料胚在榨油机的榨膛内是在运动状态下进行的，在榨膛高压的条件下，料胚和榨螺料胚和榨膛之间产生了

螺旋式喂料机卡死

很大的摩擦阻力，这样就能使料胚微料之间产生摩擦，造成相对运动。

说白了，就是把两个螺旋输送机有机的结合在一起，组成一台螺旋输送机。

螺旋式喂料机卡死，正常榨油时，必须保持进料均匀，切勿过多过少或断料空转。

按动主电机按钮，（把主机开关开到正位置）主机开始运转，旋转方向应为逆时针旋转。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/FRfuLuoXuanU5pzS.html>