

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



圆锥式破碎机

润滑油要经常更换，不能太脏，太脏了会加速齿轮及碗形瓦轴套等磨损，甚至使轴套研死。本机分为标准型和短头型，一般而言，标准型给料粒度大，排料粒度也较粗，短头型的破碎锥较陡，给料粒度小，有利于生产细粒级的物料，故标准型一般用于粗中碎，短头型用于中细碎。圆锥式破碎机，衬套的更换锥套与空偏心轴要研合，注入锌合金以防止锥套转动，锌合金要充满全部间隙，由于热注锌合金的缘故可能造成锥套的变形，因此新锥套装好检查尺寸，不正确应及时修正，制造备件时应按偏心套内径的实际尺寸配制以保持原有的配合。偏心轴套总成：偏心轴套其内部安装有采用螺钉固定的高铅青铜衬套下部通过螺栓安装有大锥齿轮和止推轴承，其中上止推轴承为锻钢件，下止推轴承为高铅青铜件；另外，在偏心轴套上圆锥式破碎机还装有利用螺栓固定的配重组件，其内部灌铅并安装了耐磨保护衬板。

圆锥式破碎机不但提高了生产能力和破碎效率，圆锥式破碎机还扩大了应用范围，从石灰石到玄武岩，从石料生产到各种矿石破碎，圆锥式破碎机都可以在各种中碎细碎超细碎作业中提供无与伦比的破碎性能。

安装可按以下步骤：上止推轴承的安装应与研刮时相互之间接触面的顺序保证一致。液压控制站：控制站包括

带有油表的油箱电机油泵过滤装置蓄能装置控制装置压力开关安全保护装置等；在破碎机旁圆锥式破碎机还装有端子箱和按钮控制柜。

圆锥破碎壁的更换圆锥破碎壁是用圆锥头固定在圆锥躯体上的，二者之间浇铸有锌合金，新安装或新更换的圆锥破碎壁工作 - 小时后，应检查其紧固情况，发现松动应立紧固。将内卡钳尺寸事先调整到比主轴实际尺寸大，当锥体孔径收缩到该值时，迅速将主轴装入； 主轴与锥体装配后，用事先准备好的炉渣粉将锥体底部球面部分覆盖；国产圆锥破碎机工作性能改善已经成为我国矿山机械加工行业新的目标。年代，圆锥破碎机，在两个方面取得进展，一是的大型圆锥破碎机问世，二是能生产特细物料的陡锥和缓锥圆锥破碎机问世。

圆锥式破碎机，圆锥破碎机简介圆锥式破碎机使用于中细碎普氏硬度-的各种矿石和岩石。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/HZ02YuanZhuikbAFB.html>