

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



mtm130磨辊轴承型号

轴承的磨削热在轴承的磨削加工中，砂轮和工件接触区内，消耗大量的能，产生大量的磨削热，造成磨削区的局部瞬时高温。

立磨是现代水泥生产线粉磨系统的核心设备，具有能耗低粉磨效率高烘干能力强系统流程简单产能大等优点。

例：圆柱滚子、调心滚子及推力调心滚子轴承-加强型设计，轴承负载能力提高。由于轴与轴承内孔的配合，轴承座与轴承外径的紧配合量的影响，如果采用预设隔圈，由于紧配合导致的轴向游隙减少量会使安装后的轴承轴向游隙的范围上下限之差达到。。

在这种设计中，绝大多数立磨制造厂商都采用双列圆锥滚子轴承或两个单列圆锥滚子轴承成对安装和圆柱滚子轴承的组合配置方式。

需要指出的是，千万不能用手给轴承加润滑脂，因为用手往轴承里加润滑脂只能加到外面一列滚子，里面一列滚子根本就没有得到润滑脂，磨辊运转后轴承很快就会发热损坏。

及型轴承滚子和滚道表面经优化加工，有助于滚子引导，并可减少摩擦。因此，磨辊轴承是否正确选用正确装

配，会直接影响到立磨的运转性能，影响磨辊轴承的使用寿命，甚至关系到整条水泥生产线的生产效率。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/Hu3WMTcbjNQ.html>