

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



土壤辊式破碎机

堆焊要点如下：焊条的选用：要选用 - - 和焊条，堆焊前，按焊条使用说明，将焊条烘干，放在保温箱中对辊破碎机辊面堆焊方法迁安协兴水泥厂采用手工电弧焊，堆焊双辊破碎机辊面，取得了使用寿命达个月，破碎熟料万吨的效果。拧紧夹壳联轴器螺栓时，尚须注意其先后顺序，应先拧紧对角螺栓，然后拧紧中间螺栓，同时注意联轴器对分面两侧的缝隙应均匀一致。

对于直径小于？的轴孔件可用手锤大锤悠锤或吊锤进行击打装入，有条件的也可用油压机等进行压装。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/1tpfTuRangBrrnb.html>