

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



## 半自磨机生产厂

设计生产流程北京有色设计研究院按表的最大净功耗，和该厂处理能力，设计碎磨生产流程，如图。半自磨机生产厂，钢球类型在设备厂商提供的说明书中，并没有明确所应采用的钢球类型，在最初采购钢球的时候，也充分考虑到了磨机的直径较大，对钢球的抗冲击性有较高的要求，选用了电炉生产的多元合金铸造钢球，但在停车检查中发现，这种铸球仍然存在较严重的破碎现象，碎球占用了不少的充填率和能量消耗。单层隔仓板物料的流速慢，物料前进时受下仓料面高低的影响，但单层球磨机隔仓板在磨内所占的有效容积少。仍装钢球，实际混合充填率增加到  $0.15 \sim 0.20$ ，筒体填满量  $0.15 \sim 0.20$ 。

由于溢流型球磨机的磨细产物是从排料中轴颈中溢流除去的，磨矿时间长，产物粒度细，是以的磨碎产物粒度为-或-粒级的质量分数一般在两端磨矿流程中，格子型球磨机多用在第一段，溢流型多用在第二段细磨。在第二阶段试生产的基础上，负荷为左右操作，实际混合充填率  $0.15 \sim 0.20$  导蚀 破孔筒摇

通过流程考查发现，圆筒筛下广：品很细，最高时细度可达-目，远远超过标细度（-目）。铁路建设的砂石骨料质量要求比较高，改善砂石骨料成品质量提升砂石骨料的生产工艺是众多选矿设备企业都在努力解决的问题。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/Jm13BanZioLb4d.html>