

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



带式输送机b=650mm

例如一个托辊，并不显得十分重要，但输送磨损物料的高速输送带可能很快把带式输送机b=650mm的外壳磨穿，出现一个刀刃，这个刀刃就可能严重地损坏一条价格昂贵的输送带。

标准设计中，中间架有标准和非标准两种规格，标准中间架长为，非标准中间架长为。带式输送机b=mm，为减少或避免皮带跑偏可增加挡料板阻挡物料，改变物料的下落方向和位置。

带式输送机工作原理：带式输送机主要由两个端点滚筒及紧套其上的闭合输送带组成。为此，在驱动滚筒及托辊架安装以后，应该对输送机的中心线和水平作最后找正。

移动式带式输送机是应用在距离短运输量不大且施工地点经常变动的场合，其结构轻便，并安装有车轮或轮胎可以随意移动。

螺旋拉紧装置的带式输送机b=650mm适用功率范围及许用张紧力上下两分支输送带张力之和列于表。为了防止和

克服输送带的跑偏，在输送带的重载段每隔组槽形托辊，设置一组槽形调心托辊，其构造如图所示。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/JwT2DaiShiBELeI.html>