

砂型铸造工艺流程图

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



砂型铸造工艺流程图

清理是采用铁锤敲击机械切割或气割等方法清除铸件表面粘砂型砂多余金属（包括浇冒口飞翅和氧化皮）的过程。砂型铸造工艺流程图制作木模 - 翻砂造型 - 熔化 - 浇注 - 落砂 - 去浇冒口清理 - 检验入库。中国的铸造体现在精湛的模和范的制造技术，可以获得具有优良表面质量的铸件如明永乐大钟；德国修道士在大约年，对翻砂和铸造进行了透彻的研究；世纪下半叶，新技术的发展和铸件逐步增长的需求，极大刺激了金属铸造行业的发展。二砂型铸造的工艺流程制作木模 - 翻砂造型 - 熔化 - 浇注 - 落砂 - 去浇冒口清理 - 检验入库。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/LPP3ShaXingHm4h7.html>