

振动给料机容易出现的问题

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



振动给料机容易出现的问题

铁芯和衔铁发生碰撞，造成损坏，只需调整气隙达标准值，并使铁芯和衔铁的工作面平行。振动给料机容易出现的问题，向破碎机粉碎机喂料，以及用于自动配料，定量包装等，并可用自动控制的流程中，实现生产流程的自动化。安装电动机时要使给料机激振器传动轴中心线高于电动机轴中心线为宜。振动给料机容易出现的问题，振动给料机性能特点振动给料机（喂料机）性能特点：振动平稳工作可靠寿命长；可以调节激振力，可随时改变和控制流量，调节方便稳定；振动电机为激振源，噪声低耗电小调节性能好无冲料现象。

振动电机轴承的润滑是整台给料机正常工作的关键，在使用过程中应定期对轴承加注润滑脂，每两个月加注一次，高温季节每月加注一次，每半年拆修一次电机，更换内部轴承。振动给料机容易出现的问题，电磁铁，要对齐，间隙在-间隙要平行。启动后，如发现振动给料机有不正常现象时，应立停车，待查明和排除不正常情况后，方可再启动。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/MfCGZhenDongMe3kV.html>