

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



磨煤机hp863

装上磨辊套拆卸吊具，吊具上的”型记号朝向磨煤机，“螺钉紧固至。

如果轴承座内尚留有润滑油，拆去管堵，上下倾倒轴承座，倒出油液，重新装上管堵。可以在衬板或衬套全新时制做一个轮廓样板，用来检查磨损后的磨损程度部位。检查和核实磨辊头填块与弹簧顶杆柱间已有最小的间隙可以用放低松开外侧的四只厚六角螺母。

磨煤机hp，更换新的叶轮风环，装上六角螺钉和垫圈，用手拧紧，先不紧固。刮板和裙罩装置同上磨碗壳间隙密封和防护罩同上内锥体陶瓷衬板放置时注意防止断裂。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/NVT7MoMeinbtt5.html>