

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



尾矿浓缩压滤设备

主体机架采用当今先进的热镀锌处理技术，耐酸碱腐蚀可达二十年的效果。化学预处理脱水为了提高污泥的脱水性，改良滤饼的性质，增加物料的渗透性，需对污泥进行化学处理，本机使用独特的“水中絮凝造粒混合器”的装置以达到化学加药絮凝的作用，该方法不但絮凝效果好，尾矿浓缩压滤设备还可节省大量药剂，运行费用低，经济效益十分明显。污泥脱水机主机（带式浓缩压滤机带），包括下列构件机架重力浓缩部份压榨脱水部份三条滤带滤带气动张紧系统滤带自动双向概率调偏系统卸料装置滤带清洗系统排水收集系统手动调速机械驱动装置。其浓缩的主要目的有二：一是为了得到比较纯净的溢流水，以便在生产中重复利用以节省水的消耗；二是尽可能提高底流浓度，以便于输送，节省动力消耗，减少水的流失。楔形区预压脱水段重力脱水后的污泥流动性几乎完全丧失，随着带式压滤机滤带的向前运行，上下滤带间距逐渐减少，物料开始受到轻微压力，并随着滤带运行，压力逐渐增大，楔形区的作用是延长重力脱水时间，增加絮团的挤压稳定性，为进入压力区做准备。

尾矿浓缩压滤设备，挤压辊高压脱水段物料脱离楔形区就进入压力区，物料在此区内受挤压，沿滤带运行方向

压力随挤压辊直径的减少而增加，物料受到挤压体积收缩，物料内的间隙游离水被挤出，此时，基本形成滤饼，继续向前至压力尾部的高压区经过高压后滤饼的含水量可降至最低。

另外，高效浓密机自动化程度高，可以减少操作人员和经营费用，其优越性是明显的。主要用于选矿厂尾矿的浓缩脱水工艺，达到尾矿干堆的目的，从而避免环境污染，是实施绿色矿山的首选工艺。

因此，在脱水过程中必须借助较大剂量的絮凝剂，使物料首先絮凝成蓬松强度高透水性好的大絮团，然后在挤压作用下排出水分，絮团形成紧密滤饼，实现固液分离。表深锥浓缩机溢流粒度组成对比（实验前后）粒级溢流（实验前浓度:溢流（实验后浓度:产率累计产率累计小计三效益分析改造前当底流浓度为时，滤液水平均的浓度为，改造后的平均浓度为，煤泥回收率得到有效提高。

物料经过以上各阶段的脱水处理后形成滤饼排出，通过刮泥板刮下，上下滤带分开，经过高压冲洗水清除滤网孔间的微量物料，继续进入下一步脱水循环。

由于我厂采用的是一级洗水闭路循环，带式压滤系统内水的来源有三个途径：煤泥水所含水，使用药剂含水，循环喷水（用来冲洗带式压滤机滤带）。相对其他种类污泥干化设备，维修简单，维护成本低尾矿泥浆专用压滤机张技术及其参数型号进料含水率泥饼含水率功率处理量-尾矿产压滤机配套设备编辑。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/RXcZWeiKuangr02ni.html>