

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



铸件厂铅泥

“十二五”期间，铸造行业力争在国际上变强而不是单一的依靠产量。此外，浇注系统的选择也非常重要，那么怎样才能选择正确的浇注系统呢？对于机械化流水线大批量生产，为了方便生产并有利于保证铸件的质量，内浇道一般设置在铸型的分型面处，根据该铸件毛坯的浇注位置及分型面的选择，将内浇道开设在铸型的分型面处是属于“中间注入式”浇注系统。氮气对大气无污染，且净化处理量大，每分钟可处理铝液，净化过程中造成的铝损失量相对减少，故现在广泛应用。

为提高分辨率，铸件厂铅泥还可采用荧光探伤着色探伤磁粉探伤等方法来发现表面上或靠近表面的缺陷。孔洞类缺陷孔洞类缺陷是在铸件表面和内部产生的不同大小形状的孔洞缺陷的总称，主要有：气孔针孔缩孔缩松和疏松显微缩松，详见表。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/SL7zZhuJianK02ms.html>