

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



铁矿选矿厂生产实践

所以，该流程在细碎作业之后安装套条筛设计的条筛间距可调且不易滑动变形，通过平衡“破碎”与“磨矿”的负荷，来确定最适宜的条筛间距，以便获得最佳破碎产品，筛下产品进入矿仓，筛上产品通过皮带返回“细碎”。

因此，强化破碎流程，降低入磨粒度，是提高矿山经济效益的重要途径。内容提示：针对山东省某铁矿选矿厂的实际情况，对磨前工艺设备不断进行了优化技术改造。

经过多次流程考查和分析论证，首先对二段水力旋流器分矿比例进行了调整，其次重选增加扫选改造，在重选多出合格精矿的前提下，尽量减少进入高梯度强磁选的矿量，但高梯度强磁选机的能力铁矿选矿厂生产实践还是明显不足，尾矿品位居高不下。选矿厂原生产工艺流程及存在的问题选矿厂原生产工艺流程初建选厂破碎系统由一台颚式破碎机两台型颚式破碎机一台型立轴式冲击破碎机和三组皮带输送机组成了三段开路破碎流程。

生产实践证明，锤式破碎机完全可以适应该矿破碎作业的需要，取得了较高的质量和技术经济指标。处理这种矿石的民营选矿厂规模一般都比较小，选矿工艺流程也较为简单，所以对此流程稍加改造，将有非常可观的经济

利益回报。近年来出现的比较成功的新工艺具有代表性的主要有：阶段磨矿 弱磁选 反浮选工艺，全磁选选别工艺，超细碎 湿式磁选抛尾工艺。

而在此流程中，细碎产品没有通过任何分级设备就直接进入矿仓，这样肯定会造成碎矿产品的粒度不均，而且部分碎矿产品的粒度已绝对超过，甚至更大。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/U1GUTieKuang0ooJ7.html>