

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



硫铁矿选矿技术

多年的生产实践表明,采用这一工艺问题较多:一是铜精矿品位低,而且回收率低二是硫精矿质量差,品位在左右三是铁精矿含硫高,0 凶 た笱镒爱庸フ甑谄谗岩韵 邸A蛱 筍】蠹际酰 吟逖】第道 纒拢阁还愣 聘×蛱 罌第 难】筍聘×蛱 筍R淮竿吐短穀裳×:掀笠担 杓乒婺ND瓴 第 颖 渲型蚌犊第 胙 = 眇纯筍 目7 殉蹙吡婺 年处理万选厂近座,设计流程由梯跳摇床构成重选流程,跳汰尾矿筛分后粗粒级丢弃,跳汰中矿是否再磨再选要根据矿石性质决定。一般情况下,重选方法生产成本低,环境污染少,但精矿品位和回收率都较低而浮选方法成本稍高,有一定的环境污染,但精矿品位和回收率都较高。硫铁矿也称黄铁矿,目前,硫酸生产主要是以自然硫和黄铁矿为主,大约有以上的自然硫和以上的硫铁矿都被用来制造硫酸,可见对硫铁矿资源的开发和利用,对国民经济的发展和工农业生产,有着不可忽视的重要作用。

对于少量细粒浸染状矿石,因受洗选下限的制约,重选分选效率低,可考虑浮选流程或重浮联合流程,由于重选法具有流程简单,基建投资少,成本低,操作方便,环境污染小的特点,故被我国多数煤系硫铁矿选厂采用。硫铁矿选矿技术简介硫铁矿的主要选矿方法是重选法和浮选法,重选法用于处理粗粒嵌布硫铁矿的选矿。由于近年来国家对工业排出废水的要求越来越高,浮选工艺逐渐不被应用,重选具有低污染,节能高效等优点,被广泛应用。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/UYjkLiuTieei2kM.html>