

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



中速辊式磨煤机备件

有防护涂层的机加工表面必须检查有无腐蚀，如果发现腐蚀，除生锈部分的防护层清除所有腐蚀附着物外，中速辊式磨煤机备件还应进行重新涂层。在检查完所有受火影响的地方和从磨煤机和一次空气管道清除所有的垃圾和剩余的煤之前，不要开始运行磨煤机。

· 专用工具制造厂向用户提供以下磨煤机设备安装测量及检修所需用的专用工具：磨辊专用工具衬板专用工具传动盘顶起装置型螺栓起吊工具磨辊翻出装置注：分离器液压千斤顶为共用工具。

目前，世邦机器全部按照国际质量认证体系标准进行设计生产组装检测，销售网络覆盖全球多个国家和地区。

当该间隙增加到以上时需要加垫片调整，已恢复到原始安装位置，垫片设计成可从侧面或上面将其推入的形式。润滑油系统连接管路稀油润滑系统连接管路是连接稀油润滑站与减速机的，包括进油管路及回油管路。安装盘车装置，未接联轴器前线检查盘车装置的转向，其转向千万不能和主电机转向相反。磨运行过程中，如果折向门磨损严重，回粉挡板关闭不严或挂有异物会影响煤粉分离，所以应经常检查维护。

机壳下部中心找正以传动盘上面止口为基准找正喷嘴外环（图件）内径，喷嘴外环在厂内试组装时已就位

壳上，喷嘴外环与可间隙用圆钢填塞并焊接，机壳上部找正以减速机输出法兰中心为基准吊线进行。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/Uv4SZhongSuEcjTW.html>