

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



zgm80中速辊式煤磨机工作原理讲作视频

拉杆加载装置由上拉杆下拉杆推力关节轴承接近开关测量标尺及拉杆连接套等组成。

维修磨煤机时，在电动机尾部连接盘车装置部件介绍台板基础台板基础主要包括减速机基础台板电动机基础台板地脚螺栓盒拉杆座和盘车台板，各台板调整固定后，二次灌浆时埋入基础。

分离器顶部拉杆安装按图安装分离器顶部拉杆扶梯，以便利整台磨的装配。zgm中速辊式煤磨机工作原理讲作视频，拖出减速机后，在传动盘下面垫物体稳固传动盘，以保证安全。在大多数情况下，磨辊辊套会松动，如仍不行，应再加热，并将温度提高，以提高两配合件间温差使辊套松动。

为保证内部清洁，除每一部件组装前彻底清洗外，组装好后应进行冲洗。（止动垫片可待注油完毕后板边）；从辊轴上的注油孔注磨辊油约升；安装测温元件；把磨辊呼吸器清洗后，将其装在辊轴上；在保护罩法兰面上涂密封胶，装上保护罩；安装辊架防磨护板。

改善压架上部的顶起盖板，通过连接卡套与油缸和上下拉杆的连接，保证上拉杆顶部与压架顶起盖板底部间隙为3深 髡 煤笞讫 涌勿状 胫苟 玫脑仓

磨煤机出厂前经试总组装，解体前进行编号，安装时按编号或记号进行。

防护板与静环本体的连接方式为下部榫槽连接，上部螺栓连接或焊接，防护板均分为块，见图。气密性试验各油孔装上密封丝堵，用压缩气体（氮气）检查磨辊的密封性能。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/VQnIZGfFY88.html>