

胶带输送机总装图

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



胶带输送机总装图

带式输送机托辊的非金属材料零部件和包胶滚筒的胶料，其阻燃性和抗静电性必须符合有关规定。胶带输送机总装图，基本组成：传动装置（电机联轴器减速器主动滚筒拉紧装置换向滚筒胶带托辊及机架等）。（四）胶带输送机运转中的主要问题及常见事故胶带输送机运转中的主要问题：一胶带跑偏问题跑偏的概念：胶带输送机运转过程中，胶带中心线脱离输送机中心线而偏向一边，这种现象称为胶带跑偏。机头和机尾处的防止人员与驱动滚筒和导向滚筒相接处的防护栏。

胶带输送机总装图，对于在煤矿主要运输巷道和地面设置的通用固定式，由于托辊是固定地安装在机架上，当跑偏时，不能用挪动托辊位置的方法来纠正跑偏现象，而是在输送机上每隔一段距离设置一组回转式调偏托辊。原因分析及预防措施：撕裂皮带的直接原因是漏斗磨损，矸石直接砸皮带和金属物卡皮带，另一个原因是皮带严重跑偏被卡刮撕裂，在无撕裂保护装置和司机岗位责任制贯彻不严致使皮带撕裂事故扩大。

去掉严重变形及损坏的输送带接头，重新连接输送带；更换金属卡。回空段胶带在储带装置内经活动滚筒和固定滚筒往返次，实现胶带机的伸缩储带。

常见事故（一）皮带着火事故案例 原因分析皮带着火是矿井采掘机械中死亡人数最多的重大恶性事故。应

胶带输送机总装图

定期检修托辊，检修时密封圈内必须加适量的润滑脂，转动不灵活或损坏的托辊应立更换。

胶带输送机总装图，在拆卸分解大部件时，应做好标记，以便对号组装。

优缺点：同刮板输送机相比较，在同等功率条件下，由于其工作阻力小耗电量低，所以其运行速度快运输距离长。八保护装置与监控技术为使带式输送机高效安全运行，必须安装有关的保护装置。

皮带打滑的主要原因是使用维修差巷道环境不良等所造成，加之设备无安全保护装置，巷道无消防设施和司机擅离职守等扩大了着火的恶性后果。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/YQjPJiaoDaimqRRU.html>