

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



硬料磨粉机

提高细度，产量会相应降低，如果硬料磨粉机还达不到要求时应调试风机转速，用户可灵活掌握。磨辊磨环的报废极限，剩余最小壁厚不得小于停车时，先停止进料，主机仍继续空转，使残留的磨料继续进行碾磨，约一分钟后，可关闭主机电动机和分析器电机，停止碾磨工作，其后再停止风机电动机，以便吹净残留的粉末。进料粒度：硬料在直径小于时为宜，软料直径可为，严禁大块物料加入机内。

加料过多会将风道堵死，降低产量，易烧坏电机，加料过少也会养活产量。

我们厂硬料磨粉机还设有试机车间，可当场试机，硬料磨粉机还可派技术人员上门安装调试，生产出的胶粉我们负责帮你找到销路。粉碎设备,农药粉碎机，粉碎机，磨粉机_嵊州粉碎机产品基本数据品牌锐利型号硬料磨粉机适用物料通用应用领域粮食，医药，化工，农药生产能力主轴转速进料粒度电机功率出料粒度外形尺寸重量粉碎程度超细磨机物料含水量原理涡轮粉碎机最大物料硬度低于莫氏级。风量调节，位于风机进气管上风量控制阀，一般开到最大位置，根据细度产量要求适当调整。磨粉机的磨辊在磨损后也应进行堆焊修复，磨辊的材磺不易进行机械加工，所以多采用靠模法堆焊；堆焊前将磨辊的磨损表面清洗干净，堆焊可采用耐磨焊条，

并用靠模样板经常进行测量，堆焊后用砂轮打光。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/YTfEYingLiaoXPUm.html>