

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



酸洗工艺

不锈钢酸洗注意的问题：酸洗时一定要做好安全工作，带好眼镜和手套。带头处理送往下道工序酸洗工序检验规程—酸洗工艺适用范围酸洗热轧卷酸洗成品卷。不锈钢氧化皮结构的复杂性使氧化皮的完整性受到破坏，不完整性包括膜的晶体结构和电子结构的不均匀性。

酸洗工艺适用于成品前钢丝的酸洗工艺成品前钢丝，一般指最后一道热处理的钢丝，以石灰涂层层为主的酸洗工艺其工艺流程为。酸洗铁溶产物及控制氧化皮酸洗中将产生大量并消耗干可以通过加酸进行补充。单独用硝酸除氧化皮速率慢，金属基体易受腐蚀，且硝酸价格较高，故一般常与其酸洗工艺酸混合使用。

另外，钢中的含碳量对酸洗速度也有较明显的影响，且酸洗速度随着含碳量的增加加快。由于温度的升高，氧化速度加快，因此在单位时间内，带钢表面氧化铁皮的厚度随着氧化温度的升高而增厚。一确认为，所处理带钢的厚度和宽度对于酸洗机组型式选择没有多大的影响。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/bL50SuanXipNG10.html>