

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



旧立磨

公司产品为型系列辊式立磨，产品可广泛用于水泥电力冶金化工煤炭等行业。

立式磨集细碎烘干粉磨选粉输送为一体，不需另置烘干选粉提升等设备，出磨含尘气体可直接由高浓度袋收尘器或电收尘器收集，布局紧凑，可露天布置。比例皮带称将计量好数量的料从喂料仓取出，然后，输送机皮带将料送入磨中，在皮带上方安装有金属检测仪。对于这种问题，企业一般采取更换同型号部件的方式进行维修，这需要投入大量的资金去购买备件，同时浪费了宝贵的生产时间一般铸件厂家交货时间都很长。由于料床不稳定，加上与产品优化程度与球磨机相比相差较多，所以安装的磨机振动较明显。

另外原料立磨的产品粒度是较均齐的，一般筛筛余控制在左右可满足回转窑对生料细度的要求，成品过细不仅降低了产量，旧立磨还浪费了能耗，造成压差不好控制。

稳定料床维持稳定料床，这是辊式磨料床粉磨的基础，正常运转的关键。年月，嘉克在中国华电集团贵港发电有限公司一期机组工程的台磨煤机磨辊辊套和衬板同时进行了在线堆焊施工，天时间堆焊了吨焊丝，创造了国内煤磨同时在线施焊台数最多的典范。旧立磨，检查磨辊位置时，必须把磨辊放在磨盘上，并且不施加任何研磨压力，减速机润滑站处于正常的工作状态，通过人工转动减速机和电机之间的联轴器来转动磨盘。

二避免和减少堆焊风险的必要措施堆焊的磨辊存在使用年龄寿命的问题。沈阳众志威机械制造有限公司主要从事重型机械产品中耐磨耐蚀耐热等各种重要部件堆焊方面的开发与生产。由于立式辊磨机高能效和优异的干燥能力，在七十年代旧立磨们在水泥工业粉磨原料中变得越来越有优势。

辊式立磨在粉磨系统中由于其能节省大量的能源因而逐渐被广泛应用，对于磨机辊轮及磨盘的磨损问题便日益明显起来。液压系统的损坏蓄能器的失效磨辊磨盘衬板的磨损是引起拉杆螺栓断裂的主要原因，操作不当会加速拉伸杆螺栓断裂的频次。

立磨机械性能良好操作简单维护便利能耗少运行成本低干湿法均可生产。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/fJZlJiuLitUdOS.html>