

破碎机轴承发热是什么原因

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



破碎机轴承发热是什么原因

单段破碎机在使用过程中轴承温升过高不利于机器的正常使用，应立停机检查，及时修理。在日常工作中，轴承会出现发热的现象，这就直接影响了设备的作业效率。油位太低，润滑剂从油封流失恩斯克轴承箱内滑脂完全填满或油位太高。

第破碎机的轴承本身出现磨损严重或者其他问题的时候也会出现温度过高现象。破碎机轴承发热是什么原因，同时也可以消除轴因热伸长而使轴承中滚动体发生轴向卡住的现象。

颚式破碎机轴承座温升过高的原因：紧定衬套发生轴向窜动；轴承磨损或保持架损坏等；轴承断油或油注入太多；油孔堵塞，油加不进；破碎机飞槽轮配重块位置跑偏，机架跳动；非轴承升温，而是动颚密封套与端盖摩擦发热或机架轴承座双嵌盖与主轴一起转动，摩擦发热。轴承盖与轴的配合过紧，轴承与轴的配合过紧或过松都会引轴承过热。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/k71WPoSuiiaDWb.html>