

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



立磨工艺

出现这种情况通过调整磨内喷水，增湿塔喷水，或掺冷风循环风稳定磨机入口出口的温度，稳定磨机工况。立磨主要工作原理由传动装置带动机壳内磨盘旋转，磨辊在磨盘的磨擦作用下围绕磨辊轴自转，物料通过锁风喂料装置和进料口落入磨盘中央，受到离心力的作用向磨盘边移动。立磨工艺，氧化生热速度随废气中的煤粉含量及其可燃物尤其是挥发分的增高和煤粉在系统内积存量分散度比表面积的增加而加大。

在试生产期间工艺管理特点应注意如下因素：在试生产期间工艺管理特点应注意如下因素：对均化库进行通风烘干，以便在使用过程中物料流畅。立磨在工作中没有球磨机中钢球相互碰撞撞击衬板的金属撞击声，因此噪音小，比球磨机低。

运行成本低：磨粉效率高，立式磨采用磨辊与料床碾压磨碎物料能耗低磨粉系统的电耗比球磨系统降低而随原料的湿度增加，节电效果更为显著。勤看物料变化，均匀喂料，为了达到均匀喂料的目的，可以通过磨头的闭路电视，随时注意来料的水份，粒度等骤然变化对磨机工况的影响，适当调整喂料。

振动是磨机操作中一重要参数，是影响磨机台时产量和运转率的主要因素，操作中力求振动平稳。

液压控制杆在磨机外部，不需要空气密封，但是当磨辊在粉磨位置时，辊子的气封必须保持抵住磨内的负压，以防止过量含尘气体渗入轴承。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/khPvLiMof9JhJ.html>