

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### cj411破碎机破碎能力

若想改名,查看起名大全天格的解析：天格数是先祖留传下来的，其数理对人影响不大。cj破碎机破碎能力，型颚式破碎机机架开裂修复研究 采用有限元分析软件对型颚式破碎机机架进行数值模拟，分析机架开裂破坏的主要原因。在此基础上提出了机架结构修复改进措施:将高应力区域的铸造构件用碳钢焊接件代替横梁和机架的连接由焊接改为螺栓连接。

,铸件内容的缺陷：机架横梁和前壁是铸造构件,在铸件内部不可避免的会有气泡,杂质等缺陷存在,这就为微裂纹的产生创造了条件,一旦应力达到一定值缺陷就会演变为裂纹源,进而形成裂纹。机架切除横梁后的构架如图所示,图为碳钢焊接横梁锥机架修复改进前后模拟对比分析为预测修复改进效果,利用有限元分析软件对改进后的机架进行有限元分析,可以得到机架侧板的位移云图和应力云图如图,图所示。

调查发现，该机破坏前都是因为矿石中混杂有超硬物质如铁块而造成机器卡死，同时导致裂纹迅速扩展。

修复后在不改变工况时仅运转一周便在焊缝附近产生新的快速扩展裂纹。

颚式破碎机机架破坏原因分析图为公司给出的侧板和横梁有限元分析预测应力图。机架修复改进前后模拟对比分析为预测修复改进效果。有限元分析软件对改进后的机架进行有限元分析。结果显示。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/mxjOCJzbMvd.html>