

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



圆锥破碎机维修

对此采用独特设计使得最终产品料度较均匀，呈立方体形状，动锥工作表面的磨损较均匀。圆锥破碎机衬板-更换圆锥破碎机的衬板在磨损没有达到要更换的程度时，可以将齿板调头使用，或上下两块调头使用。轧臼壁的更换圆锥破碎机轧臼壁有形螺钉把在调整环上，两者之间注入锌合金，使之紧密结合，新安装或更换轧臼壁时，在工作 - 小时后，应检查其紧固情况，并再次拧紧形螺钉。改造的方法经过长期观察，发现主轴上的止动槽磨损，就是圆锥头旋紧的方向磨损。到了年代末，各国制造的圆锥破碎机开始广泛采用液压技术，使圆锥破碎机得到进一步改进，此时缓圆锥破碎机在保持原有弹簧过载保护装置和缓锥面的基础上，采用了液压或气压调节排矿口装置，液压过载保护装置和液压锁紧装置。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/p6YeYuanZhuiZ1Y0e.html>