

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



圆锥磨故障排除

排除方法：检修或更换衬套主轴等，并找出缺油原因，消除之；调整衬套间隙；重新研刮，并达到要求。原因：稀油站放在露天有雨水进去；冷却器漏，且水压大于油压；小型圆锥破给水量过大或回水管堵塞。大小锥齿轮轮齿折断的原因及故障排除因圆锥破碎机的负荷属于不稳定的冲击负荷，长期运转容易造成金属疲劳。

传动轴转动不均匀，声音不正常，皮带轮转动而动锥不动，原因分析：圆锥齿轮的齿安装缺陷，运转中传动轴轴向间隙过大而磨损或损坏皮带轮或齿轮键损坏或不可破物导致轴折断，解决方法：停机换齿轮校正啮合间隙或更换主轴，强化除铁系统。排除方法：停机检查碗形轴承衬套轴套上下园盘齿轮，传动轴轴承等，找出原因，予以排除；供给冷却水或增加冷却水水压；清洗冷却器。

排除方法：检查油位油压和连锁设备，找出原因，予以消除；检查油位油压和连锁设备，找出原因，予以消除；拆检并更换轴承；拉开电气开关，清除破碎腔内矿石，待电源恢复后再按规定开车；可用气割等方法清除卡在破碎腔内的非破碎物。

圆锥磨故障排除，原因：给料过多；润滑不足；轴承损坏；球面轴承损坏；轴承接触面严重不足；由外负荷以及齿轮间隙不当使大锥齿轮上部与球面轴承下部摩擦或使球面瓦产生裂纹。

圆锥破碎机停止，圆锥破碎机停止，破碎机电机发热停止破碎机电机过载，电机保护系统启动。

注意空偏心轴套与尼龙或铜竖套的装配间隙：过大引起空偏心轴部和主轴很大倾斜，导致动锥与偏心套不会全线接触，会使衬套局部过热。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/tNZwYuanZhui tRnYf.html>