

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



烘干磨

目前，中卸篦板的平均使用寿命在左右，生产中偶尔也会出现篦板裂断每台平均两个月一块，其中大多数是因个别配件的质量缺陷引起的。烘干磨，现在根据长时间操作调节观察发现快停磨分种可先降低产量 打开两仓冷风阀门 逐步关闭热风阀门 完全打开旁路阀门 使增湿塔喷水量稳定在吨左右 电收尘进口温度在以下时停磨 就基本可以控制窑尾烟囱冒灰 达到了节能减排的目的。假如分料阀调整后磨系统仍不能正常生产 就只能考虑减料或止料操作来保证磨系统正常。物料易磨性好研磨体级配合理，会使选粉效率高，这样可以降低循环负荷，或者稳定循环负荷增加喂料量。磨煤喷粉机对于其所要研磨的煤炭是有技术要求的：原煤中掺带的煤块不得大于。

例如，当某种原料水分变化特别是有较大变化时，原料配比必然要发生变化，随之要求对烘干用热风的温度或风量进行相应调整；原料水分及配比的变化，又引起易磨性的变化，对磨机的负荷控制也要作出相应的调整。在调整完分料阀以后 会发现磨主机电流下降 出磨斗提电流逐渐升高至正常范围 磨音正常 现场听出磨温度压力均达到正常操作范围就可以考虑增加产量。实现磨机系统生产的最优控制必然要求原料配料烘干

及粉磨三个环节均衡稳定地协调进行，任何环节的波动，必然引起磨机生产的变化，如不及时调整，甚至会造成生产过程的紊乱。

烘干磨对保持磨机喂料量和磨机内物料填充量的合理与稳定，有着很好的参考作用，值得加以重视。由于上述三个损坏过程都是在运转过程中发生的，生产中只能在听到提升机选粉机内有钢球冲打机壳的声音后，才能判断是篦板出了问题产生跑球因而从发生跑球到发现后停机，往往要一个过程，其危害性很大。

两者成分差别大（主要体现于氧化铝氧化硅烧失量），影响到了粉煤灰掺加量的变化。在几年的操作中发现系统拉风 电流的高低直接影响出磨质量的稳定。

结合山东德州中联大坝水泥有限公司两中卸烘干原料磨的实际生产控制和管理经验从工艺操作和机械三方面,全面分析了大型中卸磨实现低耗高产优质生产的相关影响因素和具体的精细化管理举措。三质量控制我们根据质量部下达的控制指标，操作员具体负责出磨质量的成分。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/tYFYHongGancEt1z.html>