

zgm80g型中速辊式磨煤机三大规程

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



zgm80g型中速辊式磨煤机三大规程

安装磨辊密封风管清理密封风系统，关节轴承螺栓涂抹油脂后，把磨辊密封风管安装在磨辊辊架上，并密封严密。zgm80g型中速辊式磨煤机三大规程，密封风绝大部分经密封壳体上部间隙吹入一次风室，仅极少部分漏到大气中，这样就起到了防止一次风室中一次风和粉尘向外泄漏的作用，改善磨煤机周围环境。 - 型中速辊式磨煤机使用和维护说明书- 盘车装置投入运行前，必须解除磨煤机电机电源。冷风门“开启”，热风门“关闭”，待分离器出口温度降至时，停止给煤，提升磨辊，磨煤机空转秒秒，停磨，磨辊下降复位。

机座密封：为防止一次风从转动的传动盘处泄漏，密封风室的密封风压必须大于一次风室内的一次风压力，密封风量约占总风量的。

作用是将研磨区送来的气粉混合物中的粗颗粒分离出来，通过回粉挡板返回研磨区，符合燃烧要求的煤粉通过出粉口送入锅炉。磨辊轴承及油封的组装把清洗干净的圆柱滚子轴承内圈放在油中加热到，最高为。

磨初期运行时，在不影响密封风和一次风差压的情况下，把蝶阀刻度调到适当位置，待磨损后期，差压变化时再作相应调整。zgm型中速辊式磨煤机三大规程，检查回粉挡板的磨损情况，清理回粉挡板门板磨损或关闭不严时更换上的杂物。传动盘落下过程中，严密注意传动盘中部密封止口与机座挡渣环上密封面间隙，必要时适当调整挡渣环径向位置，保证安装过程中不损伤密封面，控制密封间隙圆周均匀为。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/uRnDZGddBLC.html>