

皮带机驱动装置位置

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



皮带机驱动装置位置

二位置伸缩装置皮带机驱动装置位置适用于卸煤装置下的皮带输送机与系统双路皮带输送机的交叉作业。专业制造香菇加工设备木耳加工设备和袋料加工设备，系列产品已通过认证。安装工艺流程：基础验收皮带机支腿及中间架安装配重装置安装头架尾架及驱动装置架安装滚筒及托辊安装机组安装拉皮带加油调试。该专利全部权利属于新兴铸管股份有限公司，未经新兴铸管股份有限公司许可，擅自商用是侵权行为。

一般在皮带输送机总长度较短时或皮带线双向运行时采用此方法比较合理，原因是较短皮带输送机更容易跑偏并且不容易调整。由于电机长期工频运行加之液力耦合器效率等问题，造成皮带输送机运行起来非常不经济；同时由于电机无法采用软起软停，在机械上产生剧烈冲击，加速机械的磨损；皮带机驱动装置位置还有皮带液力耦合器的磨损和维护等问题都会给企业带来很大数额的费用问题。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/vAIUPiDaizUwZz.html>