

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



1m56.2 2s尺寸

1m5尺寸，操作人员应对磨机的进口负压磨内压差研磨压力风量出磨气体温度喂料量及矿粉细度等工艺参数进行正确而及时的控制。起使用国产辊套生产，磨机运行状况良好，且产量平稳，开创了进立磨备件国产化的历史先河。辊套与磨盘衬板寿命考虑到矿渣腐蚀性能，莱歇公司开发了一种自动堆焊装置，用1m56.2 2s尺寸对型磨辊和磨盘衬板的磨损部位进行堆焊。

此外，岗位工要确保入磨各条皮带及外排除铁器的运转效率，及时清理排渣口的铁渣，避免铁多堵塞排渣口卡死除铁器导致皮带跳停，引起不必要的停机。

磨机振动过大喂料不均匀或太小，当入磨的矿渣时大时小，差异较大时，导致磨盘上料层厚薄不均，甚至磨辊撞击减振器，造成磨振。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/faq/y606LMm7dWu.html>