

## 圆锥破碎机的应用现状

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 圆锥破碎机的应用现状

自创建以来，运用科学的现代企业管理方法，以过硬的产品质量和完善的售后服务，在市场上树立了良好的企业形象。

公司拥有国内一流的生产设备和精密的检测仪器，产品的每一个环节都经过严格的检测，从而确保产品在出厂时达到最高标准；公司与多家知名院校科研机构保持着长期的密切合作，为产品的开发更新改进提供了强有力的技术保障。以往，国内大型煤炭企业所用的破碎设备主要为进口产品，近年来，一些国内破碎设备在实际应用中也取得了较好的应用效果。文章将对国内外大型分级破碎设备实际应用过程中在设备机械性能整体可靠性产品多样性破碎工艺特性等方面表现出的不同技术特点进行分析。共有技术特性：工艺特性处理能力大单机处理能力可达000t/h；可准确控制产品粒度过粉碎低，具有破碎分级的双重功效；破碎粒度上限可达m；对粘湿物料的破碎适应性强；设备高度低，动载荷小，有利于空间布置和降低基础建设费用。机械特性一般采用低转速大扭矩的设计原理，转速在 $\sim r/min$ ，齿尖线速度 $\sim m/s$ ，既有利于降低破碎过程中的过粉碎，提高成块率，同时又有利于降低破碎过程中的能量消耗。

单级破碎比合理范围在，极限到，通过破碎辊直径与人料粒度出料粒度的合理设计与匹配，实现了对物料的准

确啮人，减小了物料啮入过程中破碎齿与物料相对的滑擦与相对运动，实现了一次啮入破碎的高效运动，从而既可以最大限度地提高设备的通过能力，又可降低因相对滑擦对破碎齿产生的不必要的磨损，最大限度地提高了破碎齿的使用寿命。

### 圆锥破碎机

不同之处：工业背景差异年，中国煤炭产量为.2亿t(同期世界煤炭产量为亿t)，占世界产量的%。而且我国的煤炭种类繁多，从极难选煤到易选煤，煤质变化很大，因此选煤方法也多种多样，如跳汰重介浮选风选等，选煤设备品种繁多，但几乎每种选煤设备对入料都有不同的粒度要求和严格程度，比如重介质旋流器，根据其本身的直径不同，一般入料上限粒度在~mm，一旦超粒就会造成系统管道或泵叶轮的堵塞，使系统无法正常运行。但上述情况在美国澳大利亚等选煤大国是不常见的，因为这些国家的煤炭种类洗选方法相对单一；而英国煤炭资源已近枯竭，年产量约下降到Mt，三产品旋流器仅处于试验室阶段。

上述工业背景差异表明，中国巨大的煤炭生产加工市场给各国大型设备提供了充分舞台的同时，也为国内民族品牌的技术成长提供了充分的支撑与保障。

·技术与市场的关系国外产品的技术与研究产同，而销售在我国，只有当产品质量出现问题后才派售后服务人员到现场，而且很多国外产品采用代理式的经营模式，常因经济层面的原因隔断现场用户与原设计人员的沟通与交流机会，从而易造成生产现场适应产品而非技术产品适应现场使用的不良后果：因不是真正的专业人员通过现场勘查所做的选型，很容易造成现场实际技术状况和售出产品特点无法有效匹配的矛盾。

如在鹤岗宁煤等地，国外一些品牌产品因不能满足实际应用，均被挪作圆锥破碎机的应用现状用或被退货处理；在产品的售后服务配件供应等过程中，因中间环节多，经常造成售后服务不及时售后服务及配件费用高等现象。以上状况在国内专业从事破碎设备研发和推广的正规企业是不存在的，国内企业可给生产现场用户提供量体裁衣的专业化设计售后服务与配件供应，甚至可实现常年的零时间等待。·多样性多样性主要指设备结构形式，如破碎齿型结构布置方式破碎齿材料等技术组合方式以及产品应用范围等。

由于国外产品在此领域已经有几十年的发展史，借助西方国家深厚的工业基础和先进的产品应用经验，国外产品已发展成为型号齐全齿型多样多种材质的成熟系列产品。国内分级破碎产品起步较晚，且发展参差不齐，最早起步于上世纪年代，如洛阳矿山机械厂，其产品在霍林河等大型露天煤矿得到了部分应用；煤炭科学研究总院唐山研究院研发的SSC系列产品在神华阳泉兖州伊泰等大型煤矿选煤厂得到较为广泛的应用。

SSC系列产品是目前国内在技术水平创新能力加工能力市场运作能力等方面综合实力最强与国外产品最有竞争力的产品。

SSC系列产品在设备品种齿型材质等方面均可满足现场应用，但在产品多样性方面，与国外先进产品尚存在一定差距。但由于工业背景的差异，有些设备在使用过程中出现出料粒度不能严格达到技术要求，而现场在选型时都考虑了技术富裕系数，所以一般情况下只要设备运转良好，不影响后期销售或下一道应用工序，用户不予追究。在破碎精煤或含矸石较少的普通综采原煤时，国外产品破碎齿使用寿命很理想，但当原煤中含有大量白砂岩钢煤火成岩等大块硬物料时，破碎齿的使用寿命便会明显缩短，齿板齿帽也会出现松动甚至断裂等现象。

而国内产品，尤其是SSC系列产品，在国内率先提出了国际化集成的先进理念(现已普遍被国内用户认可，竞争厂家也纷纷效仿)，并结合中国国情，采用了一体化的设计和复合铸造等先进技术，不仅可实现对硬物料良好的破碎，而且运转可靠性高，近期又开发出了第三代既可靠又便于更换的破碎齿系列。近两年来，由于该类设备进入门槛低，有一些国内小企业也参与到市场竞争中来，但大都仅局限于机械特性的模仿，而对破碎机设备的基本原理把握不清，技术上东拼西凑，因而在实际使用中效果并不理想，常常使用时间不长便出现减速器破裂破碎齿辊或破碎辊轴断裂等严重质量问题。

根据系统要求，需将 $\sim$  mm的原料煤直接严格破碎至mm以下，且5mm一次成块率不低于%。

对此，分别采用天地科技股份有限公司SSC分级破碎机和国外某知名品牌分级破碎机进行了破碎试验。国外某知名品牌分级破碎机试验数据表所示为国外某知名品牌分级破碎机入料(原煤)的粒度组成，表为其破碎后的产品粒度组成。

SSC分级破碎机试验数据表所示为SSC分级破碎机入料(原煤)的粒度组成，表为其破碎后的产品粒度组成。试验数据对比两种设备试验所用原煤均取自锡林浩特同一矿区的同一煤种，试验过程中采用的给料/出料方式试验辅助设备与仪器及试验人员等都基本相同，因此试验具有良好的可比性。

从表可以看出，国外某知名品牌分级破碎机试验用原煤中待破碎物料占.%，经过对mm筛上物的破碎，破碎产物中mm占本级产率为5.%，同时产生mm的比例高达4.0%，过粉碎率(mm产率) %。由表可以看出，SSC分级破碎机试验用原煤中待破碎物料占.%，经过对mm筛上物的破碎在产品粒度完全mm的前提下，破碎产物中 $\sim$  mm产率占本级仍高达.7%，过粉碎率(mm)产率1.5%。

从表可以看出，在对同样原煤进行的试验中，SSC分级破碎机限上率是.4%，破碎产物中 $\sim$  0mm产率占本级4.1

%，比国外某知名品牌分级破碎机提高了.个百分点，而过粉碎率降低了.个百分点。而我国是世界上最大的煤炭生产国，煤炭洗选技术复杂多样，因而使得国内分级破碎设备具有国外产品无法比拟的成长优势，而且在设备的一些工艺指标上已经超越了国外的设备，从而具有广阔的发展空间与市场应用前景。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/PNDeYuanZhuiqG99x.html>