

PF1420反击式破碎机安装方案

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



PF1420反击式破碎机安装方案

反击式破碎机在结构上设计有独特的涡旋破碎腔和PST三段破碎区，转子体系采用无键锥套联接高效耐磨板锤，插入安装形式，倾斜轴承座，独特的齿形反击衬板，机架多方为开门，细杠或液压开启装置使更换易损件检修更加方便。反击式破碎机的结构特点：采用三腔曲面形破碎腔，使物料打击次数增多，硬挤压，摩擦减少，减少锤头损耗。篦子出口安装拍铁门，如遇到铁块或硬料不能破碎者可通过铁门排出，保护机件不致打碎，但不能由此代替除铁器。本机经优化设计成低转速多碎腔冲击型破碎机，其线速度较一般反击破降低%-2%，以低能耗获得高的生产能力。独特的齿形反击衬板，破碎效率高，高效节能，生产能力大，出料力度小，产品粒度均匀，破碎后物料呈立方体颗粒，堆积密度大，结构简单新颖独特，使用和维修方便，产量高，体积小，重量轻，生产成本低，运转平稳。反击式破碎机的调试：转子在出厂前已经通过平衡处理，用户一般不需要再作平衡试验，在更换锤头及转子部件时，应作平衡配置。

主机安装应调平衡，主轴水平度误差小于mm/m，主从动轮在同一平面内，调整皮带松紧适度，固定电动机。

检查电器箱接线及紧固情况，调整延时继电器及过载保护器，接通电路，试验电机转向，选择合适规格的保险丝。

PF1420反击式破碎机安装方案

反击式破碎机常见故障及解决方法：反击式破碎机在运行中经常会出现轴承温度过高；机器内部出现敲击声；出料粒度过大，产品粒度增大等问题。反击式破碎机的维护：为保证反击式破碎机更好地在制砂生产线中持续运行，延续设备的使用寿命，用户应该进行经常性的维护和保养。

检查内容包括固定部位的紧固情况，皮带传动，轴承密封，反击衬板，衬板的磨损情况，并结合检修周期建立定期的维修和更换制度。

常规的检修保养应包括：反击式破碎机的转子和反击衬板的间隙调整，及时更换易损件，定期检查板锤，衬板，轴承温度等。如物料成块滞留在反击板与板壳之间，建议在重新调整间隙时稍微抬起反击架，这样成块的进料会变松，反击架容易调整。

如果反击架不够充足，可在放松的拉杆上轻拍（用一块木板保护），转子和反击衬板的间隙由机器的调整装置来完成，首先松开螺栓套，然后转动长螺母，此时拉杆会向上运动，调整好再将螺杆套紧固。在平时的操作中应及时检查反击式破碎机的轴承温度，如果出现异常，则很有可能是润滑脂过多或不足，或润滑脂脏污，PF1420反击式破碎机安装方案还有可能是轴承损坏，这时应及时检查润滑脂量，或更换润滑脂以及轴承。

反击式破碎机的应用范围：本系列产品是吸收国外同类产品的优点，经优化设计后推出的新一代产品，特别PF1420反击式破碎机安装方案适用于高速公路水电站工程等使用的骨料，面料及人工造砂等硬物料的破碎。反击式破碎机是石料生产线中二次破碎的重点设备，通常作为破碎的第二或第三道工序，经颚式破碎机破碎大的物料后，再到反击式破碎机中破碎。反击式破碎机主要PF1420反击式破碎机安装方案适用于矿山，冶金，建材，焦化，化工，煤炭，公路，铁路，水泥，化学，水利，建筑，能源，砂石，耐火材料，玻璃，陶瓷，金属以及非金属选矿等工业部门作中碎和细碎各种中等硬度的矿石和岩石之用。如：石灰石，熟料，炉渣，焦炭，碎玻璃，花岗岩，玄武岩，白云岩，石英，石膏，化工原料，硫化铁矿石，页岩，砂岩，煤，石棉，石墨，混凝土，河卵石，等。

反击式破碎机分类：PF系列反击式破碎机分为PF-I型反击式破碎机，PF-II型反击式破碎机和PF-III型反击式破碎机。该机能处理边长~毫米以下物料，其抗压强度最高可达兆帕，具有破碎比大，破碎后物料呈立方体颗粒等优点。其中，机体部分分为上下机体二部分组成，全部由钢板焊接而成，上下机体采用螺栓连接，机体内有若干铸铁或衬板用螺钉固定于机壳内壁以保护机体不受磨损，在机体上设有几个小门便于观察，检修和更换易损零件，门上镶有橡皮管或橡皮胶板密封防尘。

PF1420反击式破碎机安装方案

转子体固定在转子轴上，在转子轴的一端装有三角带轮，动力由此输入，转子总成由两个滚动轴承的支承而固定在下机体上。反击式破碎机中的反击板部分是用钢板焊接而成，上面用螺钉固定高猛钢衬板上，反击板与板锤的间隙可以根据需要加以调节，如有大块矿石或非破碎物（金属零件或其他硬度杂质物等）落入夹在转子与反击板之间的间隙时，反击板受到较大压力而使反击板后移，间隙增大，可让难碎物通过，而不致使转子损坏。反击板的一端用活链悬挂在机壳上，另一端用调节螺栓将其位置固定，反击面上装有耐磨的衬板但也可用反击辊或篦条板组成。反击式破碎机中反击板的作用是承受被板锤击出的物料的冲击，使物料受冲击而破碎，并将冲击破碎后的物料重新弹回冲击区，再次进行冲击破碎获得所需的产品粒度。

圆弧形反击面能使料块由反击板反弹出来之后，在圆心区形成激烈的冲击粉碎区，以增加物料的自由冲击破碎效果。反击式破碎机的工作原理：机器转子有电动机经三角带传动固定方向旋转，在其机体上面悬挂着两组反击板，物料有进料口，进入转子上，被固定在转子上的板锤打击至反击板上，再从反击板上落下与转子连续打上去的料块互相冲击，因此料块在转子，反击板之间所形成的破碎腔，周而复始的反复运动，而产生强烈的冲击现象，料块沿其自然裂缝或凹陷破碎。反击式破碎机工作时，转子高速旋转，物料由给料口经过筛板与细粒分离后，大块通过链幕后受到锤头的冲击，遭到第一次破碎，产以很大的速度抛向反击板再次被破碎，然后又从反击板弹回到锤头打击区，继续重复以上过程，而物料在锤头和反击板间的往返途中，也相互碰撞。当物料粒度小于锤头与反击板间的间隙时，则可进入一个破碎腔，再经过反复破碎，直至达到合格粒度时，便从机内下部排出。工作时，在电动机的带动下，转子高速旋转，物料进入板锤作用区时，与转子上的板锤撞击破碎，后又抛向反击装置上再次破碎，然后又从反击衬板上弹回到板锤作用区重新破碎，此过程重复进行，物料由大到小进入一二三反击腔重复进行破碎，直到物料被破碎至所需粒度，由出料口排出。

反击式破碎机对物料的破碎过程：反击式破碎机对物料的破碎作用，主要有以下几个过程：第一步是自由破碎阶段，物料进入破碎腔内，立受到高速板锤的冲击，物料之间相互撞击，同时，板锤与物料及物料之间的摩擦作用，使破碎腔内的物料得到粉碎。然后，由于高速旋转的转子上的板锤冲击作用，使物料获得很高的运动速度，撞击到反击板上，使物料得到进一步的破碎，这是反弹破碎阶段。最后是磨削破碎阶段，经上述两种破碎作用未破碎的，大于出料口尺寸的物料，在出料口处被高速旋转的锤头磨削而破碎。

反击式破碎机的安装，调试和试运转机器运到后，使用单位应立检查各零部件是否齐全，有无损坏，确定设计基础施工图，方可进行安装。使用单位应参考本说明书附的地基图，按现场具体情况，重新设计基础施工图，将机器稳定的安装在结实的混凝土基础上。

PF1420反击式破碎机安装方案

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/v62qPFXPJd9.html>