

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 颚式破碎机流程安装图

摘要：我公司PE × 颚式破碎机偏心轴锥度轴承原来寿命短，虽然润滑和密封良好，但一般使用 ~ h轴承就出现故障。题名颚式破碎机偏心轴锥度轴承安装方法改进作者卢志红机构惠阳银岭水泥有限公司，广东惠州刊名水泥，-关键词颚式破碎机轴承安装偏心轴润滑密封PE方法改进文摘我公司PE00 × 颚式破碎机偏心轴锥度轴承原来寿命短，虽然润滑和密封良好，但一般使用 ~ h轴承就出现故障。检修安装方法当颚式破碎机机架上的飞轮向外拉出/时，用吊车吊起飞轮，吊钩稍微带力，起保险作用，直到飞轮全部拉出。由于偏心轴及其上面的轴承重量大，我们以飞轮作为撞击物（MKg），撞击作用时间很短，撞击力大，实际效果较为理想。要将动颚立放，其下面用飞轮垫好，使其离开地面一定高度，尽量使动颚腔的轴线与水平面垂直，再在其下燃烧木柴，让火焰从腔中穿过，将动颚腔加热h左右，然后吊起偏心轴，垂直落入腔内。为保证轴承安装准确到位，在起吊端的轴头提前安装好轴承的油封端盖与挡圈，再装上外部的轴承，至此，端盖及轴承安装到位。安装好偏心轴后，保持动颚不动，紧接着安装另一个飞轮，我们采用根比较合适的双头螺栓，一头放入轴头的个螺孔内，然后，水平吊起飞轮，注意飞轮上下方向，慢慢向下放，轴孔穿过这根螺栓，平键与键槽对水泥厂设备正，在根螺栓上套上轴端盖，加上垫板，拧上螺帽，向下压飞轮，同时用力敲击飞轮，使飞轮很快安装完毕。郑州球磨机生产的系列制砂机，砂石生产线设备，制砂设备等制砂设备，价格合理性能可靠，是人工制砂首选设备。

烘干机，磨粉机，回转窑进入公司黄页郑州机械厂公司视质量为生命，奉用户为上帝，并一贯遵循对每一道工序负责，对每一台产品负责，对每一位用户负责的质量方针，竭诚为用户服务。可靠稳定的质量使我公司产销量及各项综合经济指标居国内同行业之前列，数万家用户遍布全国，并远销三十多个国家。

球磨机磁选机浮选机分级机等成套选矿设备，颚式破碎机流程安装图适用于选铁铜金银铅钨钼锰等有色金属矿及萤石石英石等非金属矿行业；颚式破碎机反击式破碎机制砂机振动筛洗砂机输送机砂石破碎设备颚式破碎机流程安装图适用于机场铁路高速公路普通公路修筑及国家大型桥梁海底隧道陆地隧道新型高层楼房等建筑。公司自成立以来，始终坚持“思路决定出路，人品铸就产品”的经营理念，连续多年被评为“文明企业”“重点骨干企业”“质量达标企业”“重合同，守信用”企业，客户赠于“这里信得过”称誉。立足中原，覆盖全国，面向世界，以人才为根本，以创新为导向，坚定不移地把矿山机械产业做大做强做久；在此基础上，公司加大市场拓展力度和资本运营力度，积极主动地寻求新的发展空间，谨慎务实地探索新的战略领域，向着集团化国际化的目标发展，为实现公司更大的成功奠定基础，创造条件,使牌成为中国矿山机械第一品牌。设计基础时，应该考虑安装接受破碎产品的运输带，更换推力板和修理调整装置所需的空空间，同时，也要留出安装地脚螺栓所需的通入口。连杆的安装，如果可能，最好把连杆偏心轴部分进行预装，将预装好的连杆和偏心轴，再安装于主轴承上，然后安装上部轴瓦，并用螺帽把轴承盖子拧紧。如果不可能把连杆同偏心轴进行预装，则首先把连杆体（不包括连杆头）放入机架内的预先准备好的固定架上，并垫好，以防其翻转。调整好所有中心线的弯度以后，检查基础螺栓孔的位置是否正确，并安设基础螺栓，同时用铅垂线或样板来检查基础螺栓的安设位置是否符合于图纸。

再其次，装破碎机机架时，一定要保证设备安装的准确性和稳定性，要保持机架的垂直性和水平性，必要时可在设备底座的环形加工面上采用水平测量仪和悬锤对底座的中心线垂直和水平进行检查。调整弹簧应这样拉紧，一方面使作用在辊上的弹簧压力能保证较均匀的破碎矿石，而另一方面，在过负荷和落入不可能破碎的物体的情况下，使弹簧松开冲程有足够的推开活动辊的力量，以免活动辊受到损坏。河南正一生产破碎机设备颚式破碎机流程安装图还包括反击式破碎机等等，他们都有着较好的性能，除此之外，河南正一机械建材有限公司经营有石料生产线设备等等我们的网址是：<http://zyjcxnet>。：装配过程中制作专门的钢锤来敲击轴承，要求同时对轴承的对角敲击，保证轴承平衡地进入偏心轴中;在偏心轴进入动颚过程中，我们要求用铁锤击打动颚，利用相互作用离将偏心轴装入动颚中，不损坏偏心轴上的轴承：鄂式破碎机工作前应在推力板与调整座间注入适量的润滑脂，空转一段时间后，检查工作电流及电压是否正常及破碎机是否有异常响动后再输送石料进行破碎工作，在进料口处做好级冲措施，避免大石块直接冲击破碎机口，对超过进料口尺寸的大石头要进行次爆破后才给予进入料口，延长鄂破的使用寿命。颚式破碎机组装需注意：组装时，破碎板必须牢固地贴在鄂板上，两

者之间应该垫平，破碎板与颚板之间要用软金属（如铅锌等）作垫片，并用螺栓紧固。使用过程中改进以加强破碎板的寿命在生产过程中，破碎板与物料直接作用，破碎力很大，特别是破碎硬度较大的物料时，导致安装破碎板的螺栓振动，螺母松动，使破碎板磨损加剧并产生极大的噪音，严重时破碎板脱落或折断使设备停机，影响正常生产。遇到这种情况，只是开机前拧紧螺栓螺母是不能彻底解决问题的，要根据现场的实际具体情况具体问题具体分析，想办法采取切实可行的方法解决问题。具体做法是利用弹簧做成螺栓防松动及自紧装置，该装置由内弹簧压盖弹簧外弹簧压盖组成，把这个装置穿在螺栓上拧紧螺母，由于弹簧被螺母压紧到一定程度后，产生很强的防振效果，由巨大的破碎力产生的螺栓松动力被弹簧张紧力自动弥补，故螺栓不致于松动，从而延长破碎板的使用寿命，提高生产效率。总之，在使用过程中可以针对具体情况想办法解决具体问题，防止破碎板松动磨损加剧折断等情况，从而延长破碎板的使用寿命，降低成本，提高工作效率。

为了加强破碎板的使用寿命，中小型破碎机的破碎板设计成上下对称的形状，当下部磨损后可调头使用；大型颚式破碎机的破碎板设计成互相对称的几块，以便磨损后可将破碎板调换使用。锰钢的韧性较好，虽然硬度不高（大约为HB），但是，因为具有冷加工硬化的特点，在压力作用下会不断被强化，故在工作中不断磨损又不断强化，直到磨损至不能使用才报废。锰钢破碎板浇铸后要通过水韧处理，水韧处理的操作大体上与淬火相同，把铸造出来的锰钢破碎板加热到 $\sim$  后在水中快速冷却。

组装组装时，破碎板必须牢固地贴在鄂板上，两者之间应该垫平，破碎板与颚板之间要用软金属（如铅锌等）作垫片，并用螺栓紧固。机架机架是上下开口的四壁刚性框架，用作支撑偏心轴并承受破碎物料的反作用力，要求有足够的强度和刚度，一般用铸钢整体铸造，小型机也可用优质铸铁代替铸钢。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/psj/vIVIShiT2Qot.html>