

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



浅析煤矿皮带输送机

随着煤矿生产规模的不断扩大，皮带机运输的高效稳定运行，越来越成为保证煤矿企业生产作业质量和进度的关键影响因素。皮带运输机的常见故障中，跑偏问题最为普遍，轻则会造成设备的磨损和物料的溜撒，严重的会引起火灾和爆炸，造成严重的经济财产损失和人员的伤亡。为了保证整个矿井生产系统的正常运行，必须对皮带输送机皮带跑偏的原因进行全面分析，通过合理科学措施有效解决跑偏问题。

皮带跑偏的原因分析由于皮带运输机的长距离运输，使用的皮带少则百米，多则上千米，在作业过程中跑偏的问题经常发生，引起的原因也很多，大致可以分为人为因素和安装因素两方面。

解决这个问题，就要调整滚筒两边的张力，使不平衡的两端尽量保持平衡，对于严重的不平衡情况，就要更换质量合格的皮带。这就要求工作人员在进行皮带输送机安装作业的时候，保持机架中心线和机架两侧高度的一致；同时托辊组和滚筒的轴线的设置必须与输送机的中心线垂直；导料槽两侧的橡胶板压力保持均匀，使皮带两边运行阻力保持一致。在皮带输送机运送物料的过程中，要尽量保证落料点尽量放在皮带运输机的皮带中心位置，使两侧的承重保持一致，维持平衡。由于长期不间断的拉伸过程，导致皮带老化变形，进而失去了原有的张紧力，造成松弛和破损，就会在运行过程中产生跑偏。

在运输机的作业过程中，当滚筒托辊上粘有异物的时候，皮带就会因为异物的原因而隆起，这样就会使有异物地方的皮带二端产生不平衡的张紧力，造成皮带跑偏。

在运行中也会产生振动，这种振动会随着皮带的运行速度而增加，使皮带在振动中产生一定的冲击力，使运行的皮带发生跑偏。

皮带输送机

皮带跑偏的规律通过长时间在生产运输中的实践积累，我们总结出了皮带机跑偏的规律，可以概括为十五个字：“跑紧不跑松；跑高不跑低；跑后不跑前。

”第一种情况是，当皮带两边出现一松一紧的情况，皮带向紧的一边跑偏；第二种情况是，当皮带两端出现一高一低的情况，皮带向高的一边跑偏；第三种情况是当托辊支架等装置是顺着皮带的方向一前一后安置，皮带会向后端跑偏。

皮带跑偏的解决措施在分析了皮带跑偏的原因之后，我们就要有针对性地逐一进行解决，降低皮带跑偏现象的发生。对于因人为因素造成的跑偏，要在皮带制作安装过程中特别注意，保证皮带质量和安装平稳，在物料运输中注意落点问题，防止皮带跑偏。安装自动调心托辊组在皮带输送机上面安装自动调心托辊组，目的是通过托辊装置的调节防止托辊产生水平方向变化或者是由于托辊因横向的推力作用而使皮带自动运行，产生偏移，进而实现控制皮带跑偏的目的，但是这种方法在使用过程中的效果不是特别好。特别是承载托辊组出现了前倾型结构，空载托辊组出现了V型结构，两种新型结构都是科技进步的最好体现，也正在得到逐步推广和使用。

去除滚筒托辊上的粘物在皮带机的使用中，滚筒托辊的局部地方会粘有一些物料，由于这些物料的阻隔，会增大粘物区域的拉力，造成皮带跑偏。每一个滚筒的位置都不是随意的，要严格安装在垂直于皮带长度的中心线上面，如果安装偏差过大，就会出现跑偏。在皮带机的头部的滚筒位置，皮带向哪个方向跑偏，就把轴承座向移向哪边，皮带向滚筒右向跑偏，就把右边的轴承座向前移动，反之亦然。在用螺旋张紧或液压油缸张紧时，张紧滚筒的两个轴承座必须同时进行水平方向的移动，并且保证滚筒轴线垂直于皮带长度方向。

双向运行皮带输送机跑偏的调整双向运行的皮带输送机因其结构比单向皮带输送机更加复杂，因此，其跑偏调整的难度会更大。

结语煤矿企业皮带输送机的稳定运行对于企业的生产稳定起到举足轻重的作用，一旦皮带跑偏，将会威胁到皮

带运输机的安全稳定运行，给企业造成不可挽回的经济损失和人员伤亡事故。通过研究皮带跑偏原因，有针对性地进行解决，进而提高皮带输送机的运输效率，为煤矿企业的发展发挥促进作用。参考文献梁庚运输机械手册M北京：化学工业出版社，2009李连军皮带输送机常见故障分析与处理方法J煤炭技术，2003张东恒关于皮带机跑偏的分析和治理措施J水利电力机械，2009作者简介：张振华（1984—），男，供职于开滦（集团）蔚州矿业有限责任公司单侯矿皮带队，研究方向：机械电子工程。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/AE1RQianXiPF1DC.html>