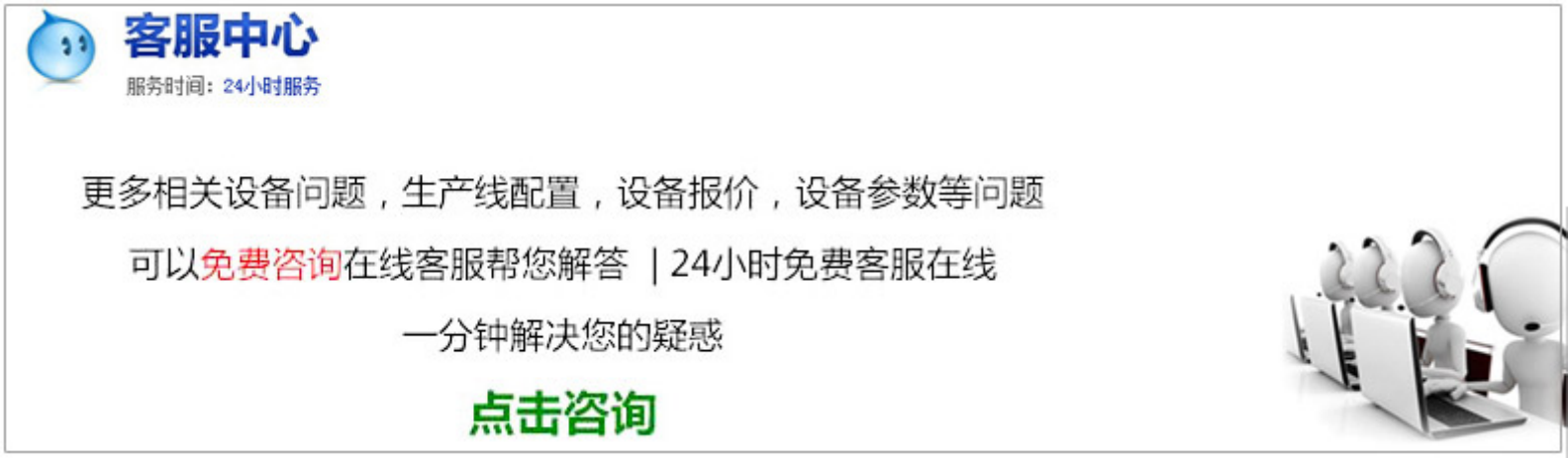
皮带输送机生产许可证

免责声明：上海矿山破碎机网: http://www.jawcrusher.biz本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网, 若有侵权请联系我们删除!

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得沟通! 周一至周日全天竭诚为您服务。



皮带输送机生产许可证

ZT-皮带输送机生产许可证一皮带输送机生产许可证用途用于托辊的防尘性能测试二皮带输送机生产许可证测试方法MT-测试方法：将托辊安装在密闭容器中，驱动托辊以r/min的速度连续运转h，停止h，累计运转时间达到h后，取出托辊，测试煤尘含量。GB-测试方法：将托辊以r/min的速度连续运转h，观看轴承和密封腔内有无煤尘。启动电机，待托辊外圆线速度稳定为m/s时，开始计时，s后，记录转转阻力仪数值，取最大值，并计算出旋转阻力。GB-测试方法：区别于MT标准，(GB)要求以r/min连续跑合min。实验转速为r/min，正向运行min后记录数值，暂停min后，逆向跑合min记录数值，并计算出旋转阻力。

申请单位应按以上条件进行自查，符合条件的，填写《特种劳动防护用品安全标志申请书》，并附相关材料，报送特种劳动防护用品安全标志管理中心。特种劳动防护用品安全标志管理中心自接到申请材料之日起个工作日内完成初审，符合要求的，向申请单位发出受理通知书；不符合要求的，告知申请单位按要求重新填写或补充申请材料。安全标志的审核特种劳动防护用品安全标志管理中心对通过初审的申请材料，组织专业人员进行技术审查，提出技术审查报告。技术审查合格的，特种劳动防护用品安全标志管理中心对相关技术文件予以确认存档，并发出现场评审通知书；技术审查不合格的，向申请单位发出整改通知书。

申请单位应在接到整改通知书之日起日内完成整改，逾期未完成整改或整改后复审仍不合格的，终止本次特种劳动防护用品安全标志申办。

皮带输送机

被终止申办特种劳动防护用品安全标志的特种劳动防护用品，自终止申办之日起再次申办特种劳动防护用品安全标志的时间间隔不少于日。经技术审查合格的，由特种劳动防护用品安全标志管理中心组织专业评审人员对申请单位的主体资格技术力量生产设备检测检验设备和管理体系等条件进行现场评审，提出现场评审报告。评审组原则上应在接到特种劳动防护用品安全标志管理中心下达的现场评审任务书之日起的个工作日内完成评审工作。现场评审人员按照特种劳动防护用品安全标志抽样的有关要求抽封样品，填写特种劳动防护用品安全标志抽样单，申请单位应于封样之日起日内将抽封的样品寄往受委托的安全生产检测检验机构。安全标志的颁发特种劳动防护用品安全标志管理中心自收到现场评审报告（包括整改报告）及检验报告之日起个工作日内完成综合审查。综合审查合格的，颁发特种劳动防护用品安全标志证书，准许在该产品上使用特种劳动防护用品安全标志标识，并予以公告。

申请单位为产品制造商，按本办法规定程序审查合格的，取得特种劳动防护用品安全标志证书；申请单位为国内代理商进口商或其他单位，经技术审查和检验合格的，按进口批次取得特种劳动防护用品安全标志证书。

原文地址：http://jawcrusher.biz/ptsb/JiICPiDaimjWOU.html