

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



鄂式破碎机齿板的材质

齿板磨损原因经过分析，齿板磨损的主要原因是磨料相对齿板短程滑动切削金属，造成磨屑和磨料反复挤压引起齿板材料多次变形，导致金属材料疲劳脱落。鄂式破碎机齿板磨损失效过程是：物料多次反复挤压凿削齿板，在齿板区表层，或在挤压金属的突出部分根部形成裂纹，此裂纹不断扩展到相连，造成表面金属材料脱落，形成磨屑。物料反复挤压，造成齿板金属材料被局部压裂或翻起，其破裂或翻起部分又随着挤压撞击的物料一起脱落形成磨屑。对于鄂式破碎机齿板材料应选择硬度高的材质以抵抗挤压和显微切削失效，选择足够韧性的材质以抵抗凿削撞击疲劳失效。同时重工鄂式破碎机齿板的材质还从齿板结构上进行改进，以减少物料与齿板的相对滑动，这不仅对提高生产率有益，鄂式破碎机齿板的材质还可以增加其材料的使用寿命。知识讲堂：鄂式破碎机颚板材质该如何选择来源重机作者Judy发布日期--颚板也叫齿板，是颚式破碎机中的关键耐磨件，一套颚板通常由两部分动颚板和定颚板组成。

在物料磨蚀性较弱，使用高锰钢做为颚板材料，因为材料在颚破这种独特的压应力工作条件下，非常适合高锰钢的加工硬化，而在表层显示出良好的耐磨性，加之芯部有极好的韧性，用作颚板材料无疑是非常合适的。一套齿板寿命仅百余小时，甚至数十小时也是很常见的，而对石英岩和刚玉则更只有十几小时乃至数小时，因此研发一种具有更高耐磨性和有磁特性的耐磨材料齿板便成为需要，于是乎双金属复合齿板便应运而生。众所周

知，在大多数磨料磨损工况条件下，高铬铸铁是现今具有最好的综合性能与使用性价比的材料，因而作为复合材料中用于抵抗磨损的那部分材料，高铬铸铁自是首选，而做为在强烈挤压下的大平板类铸件，由于需要有极高的韧性储备，也只有非高锰钢莫属。双金属复合齿板将高铬铸铁齿条与做出凹槽的高锰钢基板先各自独立完成热处理后，将特别设计的高铬齿条根部(如牙根)均匀涂上高强粘接剂，而后镶入高锰钢基板中的凹槽(如牙槽)中，一切均经过特别设计与精密控制，待晾干后，可装机使用。图为郑州生产的新型复合颚板值得一提的是，目前市场上又推出了一种新型复合颚板该颚板采用郑州工程技术有限公司与西安交通大学耐磨铸造研究所最新研发的用高性能新型复合材料铸造而成，比普通颚板寿命提高倍以上，打破了一直以来新材料耐磨铸件只比高锰钢材质铸件使用寿命最多只能提高倍的记录。早在年月的实验阶段便在山西阳泉河北唐山等地的矿山开采企业进行生产实践应用，这些企业使用的物料磨蚀性极强，工况条件很差，设备日运行时间都在小时以上。

式破碎机

目前，此项由科技成果转化而成的新型复合颚板新型复合轧臼壁等产品已开始被采矿冶金等工况条件较差的行业所共同认同。结构虽然简单，但鄂式破碎机齿板的材质对鄂式破碎机的生产率比能耗产品粒度组成和粒形以及破碎力等都有影响，起到很重要的作用。

其特点是：在冲击负荷作用下，具有表面硬化性，形成既硬又耐磨的表面，同时仍能保持其内层金属原有的韧性，故鄂式破碎机齿板的材质是破碎机上用得最普遍的一种耐磨材料。齿板的改造方案在改造中，破碎机的工作部分为固定齿板与动齿板，动齿板固定在动鄂上，鄂式破碎机齿板的材质的主要磨损部位主要集中在中部。从重工了解到，固定齿板在改造后，由于固定齿板是与架体联接在一起，固定齿板重量的增加，对整个破碎机的工作不存在不利的影晌。

为了延长鄂式破碎机齿板的材质的使用寿命，可以从两方面来研究：一是从材质上找到高耐磨性能材料；二是合理确定齿板的结构设计和几何尺寸。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/LFXUEShioHqp6.html>