

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以[免费咨询](#)在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

[点击咨询](#)



### 成型砂轮数控修整装置的研制与试验

利用数控系统的刀具半径补偿功能，数控编程时，入刀补指令可使在加所修整砂轮的成形面与理论齿面相一致。整个砂轮修整装置安装在数控滑台上，由伺服电机驱动沿纵向（直于砂轮轴线）给，垂进而横向（砂轮轴线方向）给则借助于机床本身的数沿进控滑台实现。这两个方向的运动均由伺服电机带  $\times 1$   $\text{D}$  动，可完成渐开线的插补，现砂轮的自动修整。实  $\sim /$  图渐开线插补的数学模型 A 点的展开角为对应基圆上的点为 A，将入公式可求出 A 点的直角坐标。如以直线 + 段 A 代替渐开线弧段 A 最大误差将在直线段 B B，A 的中点 处产生，点作基圆的切线 N（B 过 M M 为切点）延长，交渐开线于点，以直线代替则渐开线所产生的法向最大误差为  $= MN = M - MMN$  图金刚轮修整砂轮装置当误差超限时，展角增量减半，算新的节将计点；当误差较小时，展角增量增大一倍，算新的将计节点。

由图可知，如果圆弧的中心圆点沿砂轮走出一段渐开线砂轮修整试验将图所示砂轮修整装置安装在自主开发的数控成型磨齿机 E 上，整好金刚石滚轮与被修整砂调 J 轮的相对位置，启动数控系统，制伺服电机驱动数控滑台按编制的程序 J 砂轮进行修整。对于内齿轮修整试验结果表明，该砂轮修整装置刚性良好，调整方便，修整质量高且稳定，用于对加工任砂可意参数内齿轮的成型砂轮的修整。

但是,成型磨削的齿形精度主要取决于被修整砂轮的轮廓精度,因此,要实现成型磨削,首先必须解决砂轮的修整问题。目前采用的砂轮修整方法,按所使用的工具分,主要有金刚笔修整法和金刚轮修整法;按修整原理分,则有展成法和插补法。目前,实现渐开线砂轮修整的插补方法主要有两种一种方法是通过两坐标轴联动实现渐开线砂轮的修整,插补曲线是由无数条折线拟合而成,存在微观不平度,影响磨削表面粗糙度。另一种方法是利用金刚笔的摆动和滑台在两个坐标方向上的移动实现成型砂轮的修整,通过两坐标轴联动形成渐开线,金刚笔的摆动使金刚笔的中心线始终与渐开线的法线重合。以金刚轮为修整工具的展成法数控修整砂轮技术需要选用高档数控系统,并且随着被加工齿轮基圆的增大,修整装置的尺寸也随之增大,加工成本较高。如能通过模具磨齿精加工提高成形精度,使烧结后的齿轮直接达到使用要求,便可大幅度降低生产成本,充分发挥粉末冶金技术生产效率高,近终成形的优点。盘形砂轮数控内齿成形磨齿技术具有磨齿效率高,可降低磨齿成本,可磨削各种齿形且可进行修形和误差补偿等优点,成型砂轮数控修整装置的研制与试验适用于各种齿轮模具的磨齿,是提高粉末冶金齿轮模具精度的一项有效方法。

本文对粉末冶金齿轮模具内齿数控成形磨削技术进行了理论研究和试验验证,主要完成了以下工作提出采用截线式计算模型的成形砂轮廓形数值模拟计算方法,该算法在砂轮计算平面上设置截线式数值模拟计成型砂轮数控修整装置的研制与试验,机构浙江嘉力宝精机股份有限公司浙江绍兴刊名《机床与液压》03年第4期-页共页关键词数控成形砂轮磨齿机文摘针对硬齿面齿轮的加工,研制了数控成形磨齿机。本店所有资料均为光盘格式(图文讲解,非视频),无纸质书籍,光盘内容可方便打印,如需要纸质资料的客户可自行打印。

?信息技术?王素粉,等?渐开线齿轮磨削成形砂轮数控修整及V C + + 程序实现渐开线齿轮磨削成形砂轮数控修整及V C + + 程序实现王素粉。

河南三门峡)摘?信息技术?王素粉,等?渐开线齿轮磨削成形砂轮数控修整及V C + + 程序实现渐开线齿轮磨削成形砂轮数控修整及V C + + 程序实现王素粉。河南三门峡)摘要:在进行齿轮磨削时,对成形砂轮的修整成为其关键的因素,主要利用了渐开线形成的基本原理,把渐开线的插补点计算到基圆上来,用一些简单而精确的公式把渐开线上的各坐标点的增量计算出来,通过一些简单的计算可计算出下一点的坐标,简化了以前复杂的三角函数计算,在v c + + . 软件里编制程序和界面,通过界面上的参数输入和命令选择,实现了渐开线轮廓砂轮修整的动态仿真。

(总部位于郑州国家高新技术产业开发区,面积平方米;上街的机械装备工业园占地平方米)。公司服务网点遍布贵州四川广西湖南广东山东山西等座城市,产品远销俄罗斯哈萨克斯坦阿塞拜疆土耳其科威特南非埃及越南马来西亚印度澳大利亚朝鲜加拿大和欧盟等国家和地区。公司汇集了一大批高素质的管理人才和技术精湛的

科研精英，现有经济学博士人，MBA高级管理人员人，研究生5人，重点院校本科生余人，高级工程师人，工程师4人，高级技师15人，在线员工余人。就是将大块矿石进行破碎和磨细，使各种有用矿物颗粒从矿石中解离出来；因此，让有用矿物和脉石充分解离，采用任何选别方法的先决条件，而破碎和磨矿的目的就是为了使矿石中紧密连生的有用矿物和脉石充分的解离。

分级机叶片磨损：叶片磨损后，相对于返砂量减小，造成磨矿细度变粗，另外，若叶片磨损厉害，将影响分级机寿命，所以在工作中及时检查叶片磨损情况，及时更换磨损叶片。其中有些参数在机械设计时就已经将确定，因此选矿厂一般可从工艺参数的调整上入手，对管磨机的弱冠零部件进行改进，达到提高管磨机产量的目的。

### 数控修整装置

陶土加工设备：陶土粉磨设备主要有雷蒙磨粉机，高压磨粉机，超细磨粉机等，陶土粉磨可根据具体用途选择合适的磨粉机型号，。国标二级：优质粉煤灰特别成型砂轮数控修整装置的研制与试验适用于配制泵送混凝土大体积混凝土抗渗结构混凝土抗硫酸盐混凝土和抗软水侵蚀混凝土及地下水工程混凝土压浆混凝土和碾压混凝土。钢球磨煤机动态特性和研究钢球磨煤机动态模型的基础上，设计了一种基于广义预测控制的球磨机控制策略，为改善球磨机运行的安全性和经济性提供了保障。而我公司生产的超细磨粉机在这方面的成效是很显著的!这也就是国外的一些厂家愿意继续和我公司合作的重要原因！目前，我公司在生产的雷蒙磨系列都是提倡环保机器节约能源循环经济为前提的!近年来我国经济取得了突飞猛进的发展,在其工程机器制造业发挥了最关键作用,是矿山机器的支柱产品之又是国家建立独立工业体系的基础,也是衡量一个国家工业实力的重要标志的,微粉磨粉机行业就更是如此了。但当转速超过一定值时，不但达不到前述目的，反而使磨盘与磨辊的磨损加剧，除了严重影响磨辊的使用寿命外，也对其他机件的寿命产生不利影响。我国某著名破碎机专家王对传统的颚式破碎机的啮角设计概念进行了分析，并针对单肘板颚式破碎机的运动特性提出了啮角设计的新概念—动态啮角，设计了肘板下置式高效低磨损曲线破碎腔的单肘板颚式破碎机，当时在国内引起一定的轰动。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/ptsb/xGXqChengXingj7hjV.html>