

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



山东边角料采用锌矿中速磨

MPS60磨煤机概述.概述我厂锅炉为上海锅炉制造有限公司设计制造的单汽包自然循环平衡通风四角切圆燃烧煤粉炉。

技术规范型号MPS基点出力（条件为 $R=\%$ ， $HGI=$ ， $Mt=\%$ ， $Aar \%$ ）磨机电动机功率磨机磨盘转速磨辊直径磨辊数量磨机电机转速 $t/hkWr/minmm$ 个 $r/min33.5228.6125039$ 顺时针约静态SLK磨机电机旋向（从电动机尾部向磨煤机看）磨机入口最大干燥剂流量磨机最大阻力（磨机+分离器）磨机本体重量分离器类型磨煤机工作原理 $kg/sPat$ MPS型磨煤机是具有三个固定磨辊的外加力型辊盘式磨机。结构MPS型中速磨由分离器及磨煤机出口管道中架体下架体拉杆机构加压装置磨辊磨盘磨盘支座喷嘴环下架体密封环减速机废料清理装置检修平台液压系统润滑油系统密封风系统消防蒸汽系统等部分组成。各部件性能说明：下架体：焊接结构，作用有三：一支撑磨煤机中架体和分离器二固定下架体密封环三安装废料排出装置中架体磨机中架体现场焊接在下架体上。山东边角料采用锌矿中速磨的内壁中下部焊有耐磨衬板，四壁开有检修用的密封门一次风室检修观察门观察磨辊磨损及用油情况的观察门和检修用的翻辊门。中架体上山东边角料采用锌矿中速磨还设有惰气接口法兰，山东边角料采用锌矿中速磨从惰气总管道上接于以下两点：--磨机内部的碾磨区域--磨机热风入口喷嘴环喷嘴环绕磨盘四周。第页共4页 磨辊轴承是按特殊要求设计的，因为由磨辊的自重，碾磨压力磨辊导向作用产生的反作用

力均由磨辊轴承负担。轴密封圈间的空隙应注满长效润滑脂，与密封风系统连接的活动管路接至辊支架，密封风由辊支架内空腔流入磨辊内部的环形空间。导向装置加压架导向装置安装在磨机中架体上的三个凸出部位中，山东边角料采用锌矿中速磨能使加压架和磨辊沿垂向在很大范围内活动。从碾磨腔排出的气粉混合物通过重力分离后切向进入分离器挡板叶片，不合适的粗粉被分离出来，经分离器下部的内锥体重新入磨碾磨。

磨机主电机启动前及磨内通风前，密封风机必须启动第页共页 拉杆机构煤层厚度测量装置拉杆采用球形活接头与加压架连接，拉杆的另一端用螺母和液压缸的活塞杆连接。

其作用如下：提供碾磨压力升起和落下磨辊为废料箱液压闸门油缸提供动力减速机润滑油站减速机为行星齿轮减速机。润滑油站由油泵装置过滤器（双筒网片式油滤器和磁过滤器）列管式油冷却器仪表控制装置管道阀门等组成。

工作时，油液由螺杆泵从主减速机下箱体吸出，经单向阀双筒网片式油滤器列管式油冷却器，被直接送至设备的润滑点。稀油站的结构有以下特点：油泵装置稀油站油泵装置可在两种转速下工作，当启动主机前，油液进行循环，油泵处于低速运第页共2页 行，在主机运行时，油泵处于高速运转。密封风系统密封风机用来向各密封点提供密封风源，密封点有：）磨辊（点））下架体密封环）拉杆密封腔（点.4.消防蒸汽系统为防止中速磨启停时发生煤粉自燃爆炸事故，中速磨专门设置了消防蒸汽系统，以便在启停磨前向磨内喷入蒸汽，迅速降低磨腔内氧气浓度和干燥度。检修工艺.1MPS型中速磨检修维护原则为获得中速磨的高度可靠性和良好的使用性，避免无谓的停磨降出力，必须根据运行计划使磨煤机有一定的间歇时间，以便对其部件进行必要的修理和更换，而不应该到了绝对需要的时候才进行修理或更换。

根据制造厂家设计要求和厂生产实际情况，定期保养维护周期以累计运行小时为宜，碾磨件整体更换周期一般在累计运行小时左右。在磨机正常运行期间，要搞好外部检查，除了严密监视磨机运转情况泄漏情况之外，山东边角料采用锌矿中速磨还要对液压系统润滑油系统减速装置废料清理装置密封风系统消防蒸汽系统等部位进行检查和必要的维护。关闭热一次风机入口挡板门及速断门关闭磨蒸汽灭火一二次门旁路门电磁阀关闭磨出口粉管速断门关闭给煤机出口闸板门关闭磨密封风入口总门磨内温度降至 以下方可打开检修门。磨机检修工艺及质量标准检修项目检修工艺质量标准累计运行小时，检查磨辊胎磨盘瓦磨损.检修检查设备累计运行时间前准备工作检查设备缺陷记录第页共页 检查设备渗漏记录检查液压站保压情况情况，磨损到一半时每000小时检查一次。编制工序工期质监和工作负责人明细表办理检查工作票分离打开防爆门，检查防爆门铁皮。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/cJ5TShanDongTGM0U.html>