

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 矿渣立磨安装费

矿渣立磨设备集破碎干燥粉磨分级输送于一体，生产效率高，可将块状颗粒状及粉状原料磨成所要求的粉状物料，是矿渣磨粉行业的首选设备。那么矿渣立磨在调试中出现的问题有哪些？又该如何解决呢？立磨频繁振停调试初期对矿渣立磨“风扫磨”的特性认识不足。针对生料矿渣立磨振动我们从以下几个方面入手：检查二L-角形压力框架中心和主减速机『心两者是否重合，两心最大允差为mm，如超过此值。在下料溜子入磨处加焊一块挡料板，因辊子在运行中只自转，避免了大量物料在辊前的堆积，并规定每次停磨后用手锤逐个敲击螺栓，检查其松动情况，防止辊皮固定螺栓断裂。

磨辊倾倒(俗称“上炕”)立磨磨辊倾倒原因主要有：辊皮安装或翻边时压板和辊皮接触不好，辊体定块不可靠，导致辊皮和辊体定位不牢；辊皮尺寸误差大，螺栓紧同次数紧固力矩螺栓自身强度不够，也会造成辊皮固定不牢。

发挥北钢现有的资源物流经济总量管理体制等优势，借助境内外大型企业先进管理经验畅通的信息渠道以及强大的行业整合能力，增强北钢的国际竞争力，使北钢成为国内外大型企业的投资基地，为投资者创造最大价值。一公司现状(一)基本情况北钢是经辽宁省政府授权经营国有资产的国有独资公司，公司注册资本为亿元，现

已形成以钢铁实业为基础，以资本运营为主导，集经贸铸造化工机械重汽房地产等产业为一体的大型企业集团公司。

具备年产生铁万吨，钢坯万吨，棒材万吨，线材万吨，中宽带钢万吨，球墨铸铁管万吨，钢管万吨，尿素万吨，重型汽车台，小型装载机0台，木塑窗万平方米的综合生产能力。

年，在“辽宁省强企业”排序中位列第位，在全国大型工业企业排序中位列第位，在“中国企业强”排序中位列第位。表TRMS33型立磨的主要技术参数图成都亚鑫矿渣粉磨系统工艺流程出现问题及解决措施。外排量过大正常情况下，TRMS磨风环处的风速达5~m/s左右，这个风速既可以将物料吹起，又允许~mm的物料从风环处掉落，经刮料板清出磨外，所以有小部分的外排是正常的。调试之初，喂料量t/h左右，磨辊压力MPa，风量m<sup>3</sup>/h，料层厚度0mm，此时回料量多而粒度粗。

)风环处焊接mm×1mm×mm的钢板共块，每个磨辊后侧各块，以减小风环面积，提高风环处的风速。如磨机抬辊，再次落辊时要降压落辊，如果磨机频繁抬辊，应及时减少进料或停止进料，避免循环物料过多，造成斗式提升机电流上升。·磨机振动试生产过程中，磨机平稳运行min以后开始产生较大的振动，而且在设定的时间内不能恢复，导致磨辊快速抬起。解决措施是在入磨皮带机料斗下方安装筛缝为mm×mm的振动筛，因此保证了入磨物料粒度均匀性，从而保证了料层的稳定。所以磨机开机前一定要认真检查蓄能器的压力是否正确，需要注意的是检查蓄能器压力时一定要将系统压力泄掉直至为MPa。·进料管堵料本磨机采用的是边缘下料方式，由于当地的矿渣湿度较大(水分1%-%)，在下料管处很容易结块堵料，清理堵料需要较长的时间，给立磨生产带来极大的影响。

## 矿渣立磨安装

通过程序设定喷吹管道顺序循环喷吹将黏附在下料管的物料清除，能有效解决经常堵料的问题，从而提高磨机的运转率。图下料管处的喷吹装置。磨辊频繁抬辊磨机在正常运转一段时间后，辊压最高只能加到MPa，选粉机频率最高加到8.Hz(转速为r/min)，若再往上调整就会频繁出现低限位报警信号，造成频繁抬辊现象。)在磨盘挡料圈内侧增加与挡料圈等高圆环(见图)，板厚mm，使从风环吹回的物料落于更靠近磨盘中心的均匀区(图中磨辊上图标 所对应的区域)，使其在离心力的作用下，形成均匀料层后进入粉磨区(图中磨辊上图标 所对应的区域)。图立磨挡料圈新增内圈钢板示意重新开机后，辊压可加高至MPa，选粉机频率可增调至1-2Hz，磨机运

## 矿渣立磨安装费

行平稳，产量和成品细度均能达到设计要求。结束语立磨是集机械液压电器自动化为一体的设备，立磨操作相对于其他设备要复杂的多，每台新的立磨投产时都需要一段时间的调整和摸索，在生产调试过程中虽然出现了一些问题，但经过调试人员和各个厂家的多方努力，很好地解决了这些问题。自年月份投产以来，磨机运行平稳，比表面积为30-m/kg，产量稳定在5-t/h，系统单位电耗为.6kWh/t。立磨总重：K其中主电机重量主减速机重量：T（不含gt 联轴器）四供货范围及主要零部件要求（单台套）主要供货范围立磨本体：壳体，下机架，磨辊总成，磨盘总成，选粉机，钢底座，锁风喂料阀，)循环料出口下料阀，连接螺栓螺母垫片，去维护平台的楼梯等附件。传动系统：主电机包括底座)及其稀油润滑站，慢驱动减速电机，润滑站至设备本体之间的油管及其附件，不含润滑油。

功率约wk仪表主要包括辊子润滑油站本体的油箱温度保护及控制供油温度回油温度油流动检测油箱液位等信号的检测与显示变送等。辊子液压站)辊子液压站主要用于磨辊动作压力控制与检测以及辊子位置的检测辊子位置的调节磨机振动等。功率kw仪表主要包括辊子位置检测，以及液压站本体的液压压力油箱液位等信号的检测与显示变送等以及控制电磁阀。功率kw仪表包括主电机润滑油站本体的油箱温度保护及控制供油温度回油温度油箱液位等信号的检测与显示变送等。

电机主要包括选粉机变频电机台，变频电机冷却风扇台，选粉机变频器台，变频器具有Cnr1e接口，可以与控制柜通讯。选粉机变频器控制柜（柜体：宽x厚=，前后开门）x与低压MCC开关柜安排在一起，但一定要远离磨机辅机的台控制柜。磨机辅机控制柜总功率0w由MCK，C单独供电，选粉机变频器控制柜功率0wk，由MCC单独供电；电气室到达各个油站之间的电缆沟或安装桥架以及电控柜到各个油站之间电缆（包括动力控制信号电缆）由买方负责，规格型号数量长度由设计院提供，安装工作由买方负责。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/scpz/i1sJKuangZhaPpdYj.html>