

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 机电一体化周记

机电一体化专业实训周记房秋英发布于203--点击次站内收藏20年月5~9日电子拆装月5日，我们告别了黑板与课桌，取而代之的是拆装实习。我好奇地打开盒子，里面最醒目的是一块电路板，其余那些细小的零件都装在塑料袋里：电阻电容电感.....机电一体化周记还有一些不常见的二极管三极管。在装配的时候，为了减轻单人动手的不便，其余人一个帮忙按住底座，另一个帮忙从另一端抬起泵体，形成了分工合作的理念。机电一体化班邓静敏08000358毕业实习周记实习时间00年月3日至月9日第周实习岗位车间操作工实习内容在这里实习快半个月了，每天干着同样的事情的确有点乏味，但我会努力克服的。这一周我主要干机械切割的活外，闲时帮忙整理货物，清查个数，在仓库里待的时间较多些，因此对仓库进出货物的有了大致的了解，我也算半个仓管啦！作为仓管要把好每件货物进出的数量，质量这关。

对缺需的货物清查出来以便采购，如若货物遗失，数据不符，将造成严重后果，尽管是很小很普通的零部件也要依依登记清楚，方便装配零部件和采购，也防止不必要的浪费和遗失。无论干什么干哪行都是肩负责任的，另外，对清单要做好工作，进数货物的数据要如实不落的记载，这不仅关于物质和成本的问题也关系到整个生产过程有序稳当的进行，有了这些进出货物的清单方便了成本盈利的计算，也方便查看整个销售情况和采购情况。

## 机电一体化

实习体会论做什么都要有责任心，不能马马虎虎过日子，只有有了责任心，才能摆正自己的心态，做事才能做的好。做的让自己没有遗憾，无论到哪里，你把那里的事当成自己的事认真做了才能做的好，不要看到工资低上就不愿付出努力，对企业对单位只有自己有价值和有贡献的你才能被重视。

备注机电一体化班邓静敏058毕业实习周记实习时间0年2月日至2月日第周实习岗位操作工实习内容这一周由于手冻疮，行动不便啊！请了两天假，养了两天也没啥效果，又回到自己的岗位继续奋斗啦！前一段日子的实习，对此岗位也有了一定的基础，这一周机电一体化周记还是机械切割，启动切割机工具就行了！由于我干的比较勤快，掌握的比较好了，得到了车间主任的好评，说我办事能力挺不错的，机电一体化周记还开玩笑说：“好好干有前途”。此外世界上各工业发达国家机电一体化周记还将数控技术及数控装备列为国家的战略物资，不仅采取重大措施来发展自己的数控技术及其产业，而且在“高精尖”数控关键技术和装备方面对我国实行封锁和限制政策。总之，大力发展以数控技术为核心的先进制造技术已成为世界各发达国家加速经济发展提高综合国力和国家地位的重要途径。数控技术是用数字信息对机械运动和工作过程进行控制的技术，数控装备是以数控技术为代表的新技术对传统制造产业和新兴制造业的渗透形成的机电一体化产品，所谓的数字化装备，其技术范围覆盖很多领域：机械制造技术；信息处理加工传输技术；自动控制技术；伺服驱动技术；传感器技术；软件技术等。国内外数控技术发展状况世界制造业在世纪末的十几年中经历了几次反复，曾一度几乎快成为夕阳工业，所以美国人首先提出了要振兴现代制造业。如美国德国等几大制造商都经过较大变动，从年代初开始已出现明显的回升，在全世界制造业形成新的技术更新浪潮。

世纪人类社会最伟大的科技成果是计算机的发明与应用，计算机及控制在机械制造设备中的应用是世纪内制造业发展的最重大的技术进步。数控设备包括：车铣加工中心镗磨冲压电加工以及各类专机，形成庞大的数控制造设备家族，每年全世界的产量有~万台，产值上百亿美元。世界制造业在世纪末的十几年中经历了几次反复，曾一度几乎快成为夕阳工业，所以美国人首先提出了要振兴现代制造业。但总的来说，技术水平不高，质量不佳，所以在年代初期面临国家经济由计划性经济向市场经济转移调整，经历了几年最困难的萧条时期，那时生产能力降到%，库存超过个月。从年“九五”以后国家从扩大内需启动机床市场，加强限制进口数控设备的审批，投资重点支持关键数控系统设备技术攻关，对数控设备生产起到了很大的促进作用，尤其是在年以后，国家向国防工业及关键民用工业部门投入大量技改资金，使数控设备制造市场一派繁荣。从年月份的上海数控机床展览会和年月北京国际机床展览会上，也可以看到多品种产品的繁荣景象。

因此，国家计委经贸委从“八五”“九五”就提出数控化改造的方针，在“九五”期间，我协会也曾做过调研。当时提出数控化改造的设备可达~万台，需投入0~0亿资金，但得到的经济效益将是投入的~倍以上。“十五”刚刚开始，国防科工委就明确提出了在军工企业中投入.亿元，用于对.~.万台机床的数控化改造。目前，国际上最大的数控系统生产厂是日本FANUC公司，年生产万套以上系统，占世界市场约%左右，其次是德国的西门子公司约占%以上，再次是德海德汉尔，西班牙发格，意大利菲地亚，法国的NUM，日本的三菱安川。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/DXCFJiDianFDSIR.html>