

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



## 2210破碎机

为了保证破碎机齿板更换过程的顺利进行，特制定如下施工方案和措施：一工作内容拆除破碎机齿板及其附属螺栓。

提前准备拆除和安装破碎机齿板时需要的工器具（电动扳手两台，M套筒若干，氧气乙炔两套，撬棍，扳手，螺丝刀，大锤，木楔等工具若干）。提前将安装破碎机齿板时需要的材料配件（齿板螺栓垫片等）从物管科领出放置在现场，放置在安全的地方。

将拆除及安装破碎机齿板所需要的氧气乙炔大锤撬棍电动扳手等工器具运送至现场，并由安全负责人仔细检查后方可使用。

安排专人将主电机和油泵停电挂牌后，将电机接线拆除后固定到指定位置，并将上属手选皮带停电挂牌。悬挂手拉葫芦，将破碎机用手拉葫芦将破碎机沿滑道向东移动至检修位置，（移出入料溜槽），方便拆装破碎机内的齿板。对两端齿板更换，采取“先更换完最上面的一块齿板后，将破碎轴旋转一定角度，再更换下一块”的步骤，重复此步骤。用套筒扳手拆去螺母，必要时用气割将螺母切掉，用錾子清除焊渣，取出螺母下的垫片，用尖嘴钳子取出卡块，逆时针旋转螺栓度，可取出螺栓。

固定齿板螺栓，将齿板螺栓放入齿板上的螺栓孔，然后旋转度，将卡块放入螺栓孔中，紧贴螺栓以防螺栓转动脱落。带负荷试运转：空车试运转正常后，可带负荷试运转，负荷应逐渐加大至工艺要求，检查内容同空车试运转，同时应测定产品的各项指标是否达到生产要求。四施工组织施工总负责人：施工总负责人：朱利杰施工负责人：黄士华质量负责人：张国庆施工时间：年月日至年月日安全负责人：安全负责人：高峰技术负责人：技术负责人：祝虎 安全措施为加强该项工程施工过程管理，确保该工程安全顺利有序的进行，缩短工期提高工作效率，结合选煤厂相关规章制度特制定如下安全措施：安排专人按《设备停送电制度》将20206停电挂牌。电焊作业要符合相关要求和规定，使用前由安全负责人与施工负责人共同检查电焊机各接线端子是否可靠，防止触电事故发生。所有使用到的手拉葫芦及绳索等使用前必须由安全负责人与施工负责人共同检查，不符合要求的工器具坚决不能使用。起吊作业时必须平稳起吊，不准包括起吊人员在内的所有人员站在重物下方，绳索必须系到牢固的构件上，由专人指挥，严禁违章指挥和违章作业。附：签名 破碎机齿板更换施工方案和安全措施——甜梦文库为大家提供各种日常写作指导，同时提供范文参考。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/xkj/011Q22zcb4E.html>