

## 圆锥破的优缺点

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

**点击咨询**



### 圆锥破的优缺点

现阶段国内外各企业的圆锥破设备在转动结构的设计上各不相同，不过各自不断的演变分出很多种类别，各有自己的优缺点。总的来讲无论是那种圆锥破设备他都主要由回机架水平轴动锥体平衡轮偏心套上破碎壁固定锥下破碎壁动锥液力偶合器润滑系统液压系统控制系统等几部分组成，具有结构合理，制作精良，耗能低，产量高，运转方便等优点。圆锥式破碎机的优势及特点：在不可破异物通过破碎腔或因某种原因机器超载时，弹簧保险系统实现保险，排矿口增大，异物从破碎腔排出，如异物卡在排矿石可使用清腔系统，使排矿继续增大，使异物排除破碎腔。粗碎鄂式破碎机主要优点构造简单，制造成本低，检修维护便利，工作可靠，机器高度小，便于配置，对于水分高粘性大的矿石不易堵塞。主要缺点生产率低，电能消耗大，振动较大，破碎比小，产品粒度不够均匀，不能挤满给矿在挑选粗碎设备时，要依据不同情况举行全面的辨析比较。

型液压圆锥破碎机弹簧圆锥破碎机事实上圆锥破碎机圆锥破碎机图片型液压圆锥破碎机圆锥破碎机图纸你看圆锥破碎机圆锥破的优缺点适用于冶金建筑筑路化学及硅酸盐行业中原料的破碎，可以破碎中等和中等硬度以上的各种矿石和岩石。该机在发生过铁及瞬间闷车的情况下，能液压起顶，自动排料，消除了原弹簧圆锥破碎机需停机进行人工排料的烦恼，使维修更简便，费用更节约。单缸液压圆锥破碎机如此成功，自然有力压群芳的优势：易损件比多缸的少，单位产量损耗降低，长期来看，生产成本较低；运行可靠，具备液压过载保护系统

## 圆锥破的优缺点

，保证了生产安全；液压清仓，方便快捷，在日常生产中更加方便；无填充物，无弹簧，方便了调试人员和维护人员，维护的耗时更短；稀有润滑，可靠先进，密封完美，总体上提高了机器寿命；排矿口的调节更加精确，保证了物料的细度。粗骨料针片状含量要求：根据工程需要，该采石场老板对该工程所用骨料的多项质量指标提出了比国家现行标准更高的要求。

主要缺点生产率低，电能消耗大，振动较大，破碎比小，产品粒度不够均匀，不能挤满给矿在选择粗碎设备时，要根据不同情况进行全面的分析比较。

圆锥破高性能带来高利润圆锥破碎机供应黎圆锥破高性能带来高利润圆锥破将破碎速度破碎冲程和破碎腔型完美的设计于一体，不但提高了生产能力和成品质量，而且扩大了应用范围。

本机分为标准型和短头型，一般而言，标准型给料粒度大，排料粒度也较粗，短头型的破碎锥较陡，给料粒度小，有利于生产细粒级的物料，故标准型一般用于粗中碎，短头型用于中细碎。

弹簧圆锥破碎机技术参数：弹簧圆锥破碎机工作原理：圆锥破碎机工作时，电动机的旋转通过皮带轮或联轴器圆锥破碎机传动轴和圆锥破碎机圆锥部在偏心套的迫动下绕一周固定点作旋摆运动。多缸液压高性能圆锥破碎机不同于圆锥破碎机的地方在于其主轴与主机架固装在一起，破碎机工作时主轴是静止不动的，而圆锥破碎机工作时主轴和动锥一起，是绕破碎机中心线做旋摆运动的。多缸液压高性能圆锥破碎机充分利用了最新的科技成果，如电子计算机技术，材料科学，优化设计，数控机械加工技术等，使其破碎力更大，产量更高，破碎产品更细，破碎产品成品率更多，既降低了破碎产品单位功耗，也降低了金属矿山选矿厂磨矿作业的单位功耗。本机密封采用润滑脂密封，避免了给水及排水系统易堵塞的弊病及水油易混合的缺陷，弹簧保险系统是过载保护装置，可合异物铁块通过破碎腔而不危害破碎机。

转载时请注明本文内容出自——上海破碎机厂家<http://kszhishaji.com>上海DENP破碎上海DENP破碎该具有破碎力大效率高处理量大动作成本低调整方便使用经济等特点。

重工分析如下：优点易损件消耗少运行成本低结构合理圆锥破碎机原理及技术参数先进运转可靠运行成本低破碎机的所有部件均有耐磨保护。

液压保护及液压清腔自动化程度高减少停机时间液压调节排料口和过载保护使圆锥破碎机运转水平得到很大提高使维修更简单操作更方便停机时间更短，山缺点圆锥破的优缺点不适宜于破碎潮湿和粘性矿石机器重量较大圆锥破的优缺点比相同给矿口尺寸的鄂式破碎机要重.7-倍，故设备投资费较高旋回的机身较高比鄂式破碎机一般高-倍，故厂房的建筑费用较大。江西某铁矿从上海巍立路桥引进了了台WLC380和台WLF380高效复合圆锥破碎

## 圆锥破的优缺点

机,对原来的台中碎和台细碎的Symons圆锥破碎机进行了换型,分别于00年月份在碎矿系统中投入使用。通过这几年的使用,总结了一些经验,下面针对这两种型号的台高效复合圆锥破碎机在生产使用过程中的优缺点进行一些讨论。表WL型圆锥破碎机考核的指标从表可看出,WLC000高效复合圆锥破碎机单位时间内生产的有效粒级含量分别比symons圆锥破碎机高t/h,细碎高t/h。

原来的Symons圆锥破碎机的排矿口调整是通过定锥在支撑环上的升降来调整排矿口,调整起来慢且费力,调整完后圆锥破的优缺点还需用铅块测定。WL型高效复合圆锥破碎机对异物过圆锥有更好的保护,特别是过铁时不易卡死圆锥,而Symons圆锥破碎机一旦对调整环锁紧,其排矿口就固定不会变化,铁等异物通过时,容易卡死圆锥,一旦卡死则处理起来非常麻烦,且耗费时间。WL型高效复合圆锥破碎机排矿口是由液压油缸升降自动控制,当有铁块等异物通过时,功率和液压压力值骤升,其自动保护功能会立放大排矿口以保护设备,所以只要不是很大的铁器是不会卡死圆锥的。WL型高效复合圆锥破碎机的水平传动轴两端采用的事圆锥滚子轴承,相比symons圆锥破,转速更高,锥体蕊和球面座之间有防尘圈,迷宫式密封圈充满润滑油,可有效防止粉尘侵入。采用自动润滑系统,润滑系统也跟主马达相连接,若压力不足或温度过高时,主机会立停止,很好地保护了设备。缺点和解决的措施出于对设备的保护,其动锥位置(排矿口CSS)是根据圆锥允许的最高电机功率和液压压力值来自动调整的。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/SZc5YuanZhuiycDnj.html>