

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



高细碎对辊破碎机,高细磨润滑部位图

对辊破碎机的应用范围：对辊破碎机目前主要被广泛应用于选矿，水泥，矿山，电力，冶金，化工，耐火材料，磨料，建筑材料，钢铁，陶瓷，煤炭，硅酸盐等工业部门中碎和细碎抗压强度小于兆帕的各种中等硬度以下的矿石和岩石之用。对辊破碎机尤其高细碎对辊破碎机,高细磨润滑部位图适用于煤炭行业，使用对辊破碎机破碎原煤，只要经过除铁，除杂，无须除矸，便可直接进行破碎，破碎出的物料，粒度均匀，过粉碎率低，从而简化了选煤工艺，降低了投资和生产成本。对辊破碎机出料粒度的调节：两辊轮之间装有楔形或垫片调节装置，楔形装置的顶端装有调整螺栓，当调整螺栓将楔块向上拉起时，楔块将活动辊轮顶离固定轮，两辊轮间隙变大，出料粒度变大，当楔块向下时，活动辊轮在压紧弹簧的作用下两轮间隙变小，出料粒度变小。垫片装置是通过增减垫片的数量或厚薄来调节出料粒度大小的，当增加垫片时两辊轮间隙变大，当减少垫片时两辊轮间隙变小，出料粒度变小。

快速的圆周速度可达 $-m/s$ ，慢速的为 $-m/s$ ，差速对辊破碎机主要用来处理粘性物料，多为两个转辊直径不同的对辊机。对辊破碎机主要由传动装置，机架，联动机构，辊轮，辊轮支撑轴承，压紧和调节装置，机械弹簧装置，破碎辊以及驱动装置等部分组成。当大块物料或运载硬物料落到破碎腔中不能被轧碎时，齿辊受力增大，可动齿辊就可以向左移动，通过可动轴承压缩弹簧，增大两个齿辊间隙以排出硬物，然后借弹簧的恢复力使可动

齿辊回到原来的位置。对辊破碎机的特点：对辊破碎机的结构特点：该系列对辊破碎机的活动辊和固定辊与动力之间采用联轴器连接，活动辊并配有万向联轴器。或者运用四辊传动技术，完全避免了（老式机型）物料块大皮带丢转，使破碎粒度无法控制，皮带更换频繁等现象。

对辊破碎机运行时，当遇有过硬或不可破碎物时，辊子可凭弹簧的作用自动退让，使辊子间隙增大，过硬或不可破碎物落下，从而保护机器不受损坏。该系列辊式破碎机的电动机与减速器之间用限距型液力偶合器联接，防止动力过载，传感器过载保护，安全可靠。给料机采用微机控制方式，对辊破碎机启动后，给料机始终按照微机设定的产量，将物料均匀的送入对辊破碎机，这样既能提高破碎效率，也避免破碎机涨肚损坏。对辊破碎机的性能特点：对辊破碎机具有工作可靠，运营成本低，入料粒度大，出料粒度大小可调，能耗少，运转平稳，结构简单，操作维修方便，耗电量低（是锤式，冲击式，复合式破碎机的二分之一），高抗重载，寿命长，破碎比大（-），噪声低，生产率高，产品粒度均匀，过粉碎率低，维修方便，过载保护灵敏，安全可靠，符合出料粒度要求的比例高，过粉碎现象少等特点。前辊和后辊工作相向旋转，物料加入到喂料箱内，落在转辊的上面，物料在辊子表面磨擦力的作用下，被扯进转辊之间，受到辊子的挤压而粉碎。

通过增减两辊子的轴承之间的垫片数，或利用蜗轮调整机械来调整两个辊子之间所产生的作用力，以保持排料口间隙，使产品粒度均匀。

破碎机不论安装于地面或楼层，均应进行基础承载负荷的验算，其动力系数一般可取设备总重的-倍；校对对辊破碎机基础螺栓与设备各部尺寸；安装机架。找正机架后，便可用螺栓将其固定；装上从动齿辊移动架，固定从动齿辊，随后，用扳手拧紧丝杆螺母，压紧弹簧，以达到机体内若进入难于破碎的矿物时，迫使弹簧压缩牵动从动齿辊后移，增大两齿辊间隙，排除矿物；移动架上左右两组弹簧的压缩度应一致，其允差不得超过mm。也就是说，使之处于另一齿辊个齿牙对角线的交点上；对辊破碎机齿辊安装后，两辊嘴齿牙弯端应与转动方向一致，两辊不应有轴向窜动；齿辊轴瓦间隙，以及各齿轮的啮合间隙均可参照第一章中提出的要求进行找正；辊式破碎机安装后的固定轴水平不应大于/00；两三角胶带轮的平行度，及其轮槽中心不重合度亦应符合前章中提出的要求；密封，以减小煤尘污染空气，改善工作条件与卫生。

对辊式破碎机高细碎对辊破碎机,高细磨润滑部位图适用于破碎脆性中等硬度以下的物料，如烧结矿焦炭炉渣页岩石灰石，最适合于中小型非金属矿山和化工行业中碎细碎作业。

遇有过硬或不可破碎物时，辊子可凭液压缸或弹簧的作用自动退让，使辊子间隙增大，过硬或不可破碎物落下，从而保护机器不受损坏。河南巩义白河机电设备厂是从事大中型系列矿山机械，主要包括：破碎机，烘干机

球磨机回转窑煤泥烘干机破碎设备磨矿设备制砂设备磁选设备洗沙设备烘干设备选矿设备等重型机械设备为主，集研发制造销售为一体的股份制企业，公司位于河南巩义白河工业经济开发区。颚式破碎机鄂式破碎机，鄂式破碎机价格，颚式破碎机厂家，颚破机生产厂家巩义白河机电设备厂成立与上个世纪八十年代是河南地区最大最全的破碎设备制砂设备破碎机配件生产基地，欢迎新老客户光临。出料粒度的调节：两辊轮之间装有楔形或垫片调节装置，楔形装置的顶端装有调整螺栓，当调整螺栓将楔块向上拉起时，楔块将活动辊轮顶离固定轮。遇有过硬或不可破碎物时，对辊式破碎机的辊子可凭液压缸或弹簧的作用自动退让，使辊子间隙增大，过硬或不可破碎物落下，从而保护机器不受损坏。

使用领域对辊式破碎机（对辊破碎机）高细碎对辊破碎机,高细磨润滑部位图适用于在水泥化工电力矿山冶金建材耐火材料煤矿等行业脆性块状物料的粗，中级破碎，其入料粒度大，出料粒度可调，可对抗压强度MPa的物料进行破碎。

润滑部位

特别是煤炭行业，使用本机破碎原煤，只要经过除铁除杂无须除矸便可直接进行破碎，破碎出的物料，粒度均匀，过粉碎率低，从而简化了选煤工艺，降低了投资和生产成本。）双辊破碎机运转较长时间后，由于辊面的磨损较大，会引起产品粒度过细，这时要注意调整排矿口或对设备进行检修。安装调试和试运转（一）安装和调整使用单位参考本说明书所附之地基图，设计基础施工图，将机器稳固定装在专门设计的基础上，为了更好地承受机器在工作时所产生的均力，可以在底架下安放枕木木条使整台机器与枕木木条贴合，并留出出料位置。本机器以完整的装配形式供应，但须仔细检查在运输过程中或较长时间的贮存过程中，机器有无损伤，滑动部分和润滑部分有无锈蚀，确定机器完整无损后方可进行安装，机器安装，并找准水平之后，然后按图纸进行传动部分的安装，传动皮带应调整到松紧适当的位置上，压力弹簧须调到适当位置方可。空运转试验：机器在使用现场，须进行不少于小时连续空运转试验，动转时轴承温升不得超过 最高温长不得大于 ，链轮减速机三角皮带轮和轧辊等部分转动应平稳，无不正常的噪声，轧辊间不得碰撞。负荷试验：在空运转试验达到良好的基础上，方能进行负荷运转试验，负荷试验时间不得少于连续运转小时。测定其实际出料度及产量是否符合要求，并保证轴承温升不得超过 ，破碎机工作应平稳，不应有较剧烈的振动，各紧固件应牢靠。

运转时如发现产量或粒度不符合要求时，可利用活动装置后端调整螺栓来调整，如发现运转时电流波动不稳定，则应检查一下进料粒度是否符合要求，负荷试验正常后可投入生产使用。破碎机如长期停用，或初次启动，应事先用人力转动大带轮周，确认机器运转自如，然后将电机“点动”几次，当电机转动方向无误后，方能正

式启动破碎机。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/df2UGaoXiFGPGv.html>