

免责声明：上海矿山破碎机网：<http://www.jawcrusher.biz>本着自由、分享的原则整理以下内容于互联网，若有侵权请联系我们删除！

上海矿山破碎机网提供沙石厂粉碎设备、石料生产线、矿石破碎线、制砂生产线、磨粉生产线、建筑垃圾回收等多项破碎筛分一条龙服务。

联系我们：您可以通过在线咨询与我们取得联系！周一至周日全天竭诚为您服务。



更多相关设备问题，生产线配置，设备报价，设备参数等问题

可以**免费咨询**在线客服帮您解答 | 24小时免费客服在线

一分钟解决您的疑惑

点击咨询



精铜矿细度规格

我公司生产的铜矿石浮选设备系列浮选机较传统浮选机相比，结构简单，制造与维护方便，投资小，运行费用低。创造适宜的气泡和颗粒动态碰撞以及气泡颗粒结合体静态分离环境，有利于微细粒级选别；可引入其他力场，强化分选，泡沫厚度气泡大小和数量调节方便；浮选速度快，流程简化（一次作业相当于浮选机几次作业效果）；富集比大，回收率高，处理量大，特别适合于处理微细粒级及易于自控和大型化目前硫化铜矿石主要的选矿方式是浮选，由于矿石中铜矿物含量，种类，嵌布特征，矿石的泥化程度，硫化铁含量等的差异，所以使得浮选工艺流程简繁不选矿指标也有差别。当前国内外铜选厂和研究机构都在致力于组合抑制剂研制，或是以石灰为主，配以有机或者无机盐类，降低矿浆PH值和消除剩余钙离子的影响，提高其综合回收水平。最早较成熟的工艺为处理斑岩硫化铜矿石，斑岩铜矿储量大，品位低，组成简单，可选性好，这类矿石的浮选流程简单，基本采用球磨机原矿粗磨，丢弃尾矿，粗精矿再磨精选得到铜精矿，为综合回收斑岩铜矿石中的钼、银、钨、硫等有益成分，多数采用低碱度浮选工艺浮选铜，提高了金银回收率，对于钼的回收一般回收至精铜矿中，在进行铜钼分离，得到精铜矿和钼精矿，其分离方法有硫化钠，诺克斯剂，氰化物，冲氮气加温等方法。年代有些选厂采用新型高效大设备，超细碎球磨机，KYF浮选机，更新原A型浮选机，选矿过程自动控制也装备了计算机管理系统，给矿量和溢流浓度按球磨机负荷状况通过数模进行控制，钢耗降低，棒式球磨机，砾磨

机，水力旋流器分级的磨砺分级系统用计算机控制以达到该系统的最佳状态。铜矿石加工设备在生产铜精粉的过程中由于不同的矿物特性不同，再浮选机内加入不同的药物，可以使得所要的铜矿与其他钼硫等矿物分离开。在所要的矿物质被分离出来后，因其含有大量水分，须经浓缩机的初步浓缩，再经烘干机烘干，可得到干燥的铜精粉硫精粉钼精粉。

一般采用比较简单的流程，经一段磨矿，细度-网目约占%~%，次粗选，~次精选，~次扫选。对于含铜黄铁矿硫化铜矿石，该列矿石按照结构可分为块状和浸染状两种目前这黄铁矿含量高达%~%，常伴有金，银，铅，锌，镉等元素，经济价值高。

凭着“低价高质”的经营策略“客户至上”的合作精神“共存共荣”的企业理念，我们正不断地增加现有产品的数量，开发新产品开拓新的市场，现已成为中国华北及华东地区主要的蔬菜出口商之一。年以来，公司在山东泰安临沂及徐州地区投巨资建设新工厂，包括吨的恒温库，吨的洋葱吊挂棚及吨的盐渍池等，并引进优良的蔬菜品种，如牛蒡洋葱胡萝卜大根黄瓜等等，试图探索出一条新型的农业产业化之路，生产出品质更优，无农药残留的产品。

铜矿选矿工艺：铜矿一般采用比较简单的流程，经一段磨矿，细度-网目约占%~%，次粗选，~次精选，~次扫选。自公司成立以来，企业以先进的现代化管理体系精工制作，自主创新，汇集了一批科技精英，公司现在职工余人，中高级工程师人，中等级以上技工余人，公司长期与国内外科研单位合作，引进了具有国内外先进技术工艺及检测基地。公司注重基础管理，建有企业质量管理网络，工作现场实现定置管理；物流实现ABC管理；公司内部实行计算机信息化，生产技术进行微机管理，产品开发工艺设计采用CAD/CAPP技术，公司于年完成ISO-质量认证换版工作。

原文地址：<http://jawcrusher.biz/zfj/hBZcJingTongWpeC4.html>